

LINDNER



**ANTARES 1300 | 1600 | 1900
STATIONÄRE UNIVERSALZERKLEINERUNG**

**ZIEHT NIE DEN
KÜRZEREN.**

DAS KÖNNEN NUR LINDNER KUNDEN SAGEN:

EINE PUNKT- LANDUNG.

SO ZIEHT MAN NIE DEN KÜRZEREN:
EFFEKTIVE TECHNOLOGIE IN KOMPAKTER
FORM.

Die Antares Serie bringt mit solider Bauweise, komfortablem Wartungszugang und starker Leistung die Vorteile eines Lindner Shredders umgesetzt in einer Maschine der Kompaktklasse. Dabei ermöglicht das umfangreiche Baugrößenspektrum die ideale Anpassung an den Nachfolgeprozess. Und das bei flüssigem Produktionsablauf bei stets definiertem Korn.



1. SKYLIGHT WARTUNGSKLAPPE

Komfortabler Zugang für Wartungsarbeiten durch weit öffnende Wartungsklappe.

Einfacher Rotorzugang trotz kompakter Bauweise.

100% sicher dank mechanischer Sicherung und Parkposition des Nachdrückers.



2. ROBUSTER GETRIEBEANTRIEB

Kraftvolle Zerkleinerung durch leistungsstarke Motoren mit hohem Drehmoment.

Individuelle Anpassung an das Material durch variable Drehzahlen.

Weltweite Verfügbarkeit der leicht zu wechselnden Standardkomponenten.



3. OPTIONALE SCHUTZKUPPLUNG

Optimalen Schutz des Antriebs gewährleistet die blitzschnelle mechanische Entkoppelung der Antriebseinheit.

Flexibel einstellbar dank genauer Anpassung an das zu zerkleinernde Material.

Sichere Abschaltung wird durch eine robuste Sensorik garantiert.



4. INNENLIEGENDER NACHDRÜCKER

Kontinuierliche Zerkleinerung durch stets gleichmäßige Rotorzuführung.

Wertvolle Wartungsfreiheit durch Ausführung ohne Führungselemente.

Einfache Beschickung garantiert die komplett innenliegende Konstruktion.

Kein Verklemmen dank zusätzlicher Kamm- und Dichtleisten.



5. FLEXIBLES SCHNITTSYSTEM

Optimaler Output dank individuell an die Anforderung anpassbare Messerkonfigurationen.

Geringer Verschleiß durch optionale Aufhärtung von Rotor und Messerhaltern.

Konstantes Korn gewährleistet der variabel einstellbare Schnittspalt.



6. PLUG & GO SIEBEINHEIT

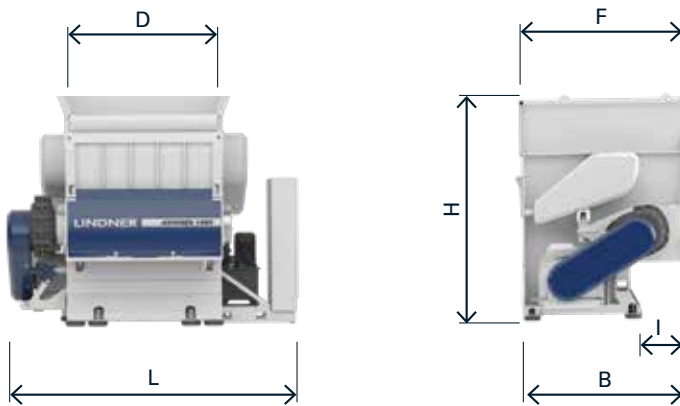
Komfortabler Zugang für Wartungs- oder Umrüstarbeiten dank hydraulisch abschwenkender Siebeinheit.

Höchste Sicherheit bietet die elektromagnetische Verriegelung des Siebzugangs während des Betriebs.

Flexible Korngrößen dank schnell zu wechselnder Siebmodule in unterschiedlichen Öffnungsweiten.



TECHNISCHE DATEN



		ANTARES 1300	ANTARES 1600	ANTARES 1900									
MASSE*													
Abmessung (LxBxH)	mm	3084 x 2628 x 2998	3393 x 2628 x 2998	3701 x 2628 x 2998									
Einfüllöffnung	mm	1668 x 2486	1977 x 2486	2286 x 2486									
Einfüllhöhe	mm	2425	2425	2425									
Schneidraumvolumen	m ³	2,5	3,1	3,7									
Austragsbreite (I)	mm	1305	1605	1915									
Gesamtgewicht	kg	7200	8000	8800									
SCHNITTEINHEIT*													
Rotorlänge	mm	1258	1567	1875									
Rotordrehzahl	min ⁻¹	99	99	99									
Standard Schneidwerkzeug		Spitzmesser											
		43P	43PX	65P	65PX	43P	43PX	65P	65PX	43P	43PX	65P	65PX
Anzahl Messer	Stk.	48	56	32	32	60	70	40	40	72	84	48	48
Anzahl Siebe	Stk.	4				5				6			
Endkorn	mm	10 – 80				10 – 80				10 – 80			
ANTRIEB*													
Typ		Getriebe				Getriebe				Getriebe			
Motor	kW	1 x 75				1 x 90				1 x 90			

* Die angeführten Werte beziehen sich auf die Standardausführung mit Standardtrichter und Standardstandfuss, technische Änderungen vorbehalten.



Wasserbedüsung



Feuerlöschsystem mit Funkenerkennung



Beschickungseinheit für Sperrgut und Ballenware

Lindner-Recyclingtech GmbH

Villacher Straße 48 | 9800 Spittal/Drau | Austria
t.: +43 4762 2742 | f.: +43 4762 2742-9032 | office@lindner.com

www.lindner.com