

LINDNER



MICROMAT 1500 | 2000 | 2500
STATIONÄRE UNIVERSALZERKLEINERUNG

**HOLT MEHR
AUS ALLEM.**

DAS KÖNNEN NUR LINDNER KUNDEN SAGEN:

KRIEGT ALLES KLEIN.

UNIVERSALZERKLEINERUNG À LA LINDNER: FLEXIBEL, INTELLIGENT, KRAFTVOLL.

Die Einwellen-Zerkleinerer der Micromat-Serie sind der Schlüssel, wenn es darum geht, unterschiedlichste Materialien wie Kunststoffe mit maximaler Produktivität aufzubereiten. Die überzeugende Kombination aus intelligenter Software, kraftvollem Antrieb und dem neuen Lindner Multiplex-Rotor halten die Linie mit dem nötigen Material auf Trab – und das konsequent, Tag für Tag.



1. KRAFTVOLLER GETRIEBEANTRIEB

Robuster Getriebeantrieb mit hohem Drehmoment für effektive Zerkleinerung von beispielsweise formstabilen Kunststoffen, Fasern, Netzen oder Bigbags.

Optimaler Maschinenschutz dank Sicherheitskupplung und blitzschneller mechanischer Entkoppelung der Antriebseinheit im Störfall.



2. BEDIENUNG & BETRIEB

Ergonomische Bedienung durch aufgabenbezogene Schnittstellen für das Mobilpanel an Vorder- und Rückseite der Maschine.

Intuitive Menüführung mit automatischem Ein- und Ausblenden der Softwarefunktionen passend zur aktuellen Aufgabe.

Hohe Verfügbarkeit dank Fehlerbehebung mittels smarter Lösungsfindung und integrierter FAQ Datenbank.

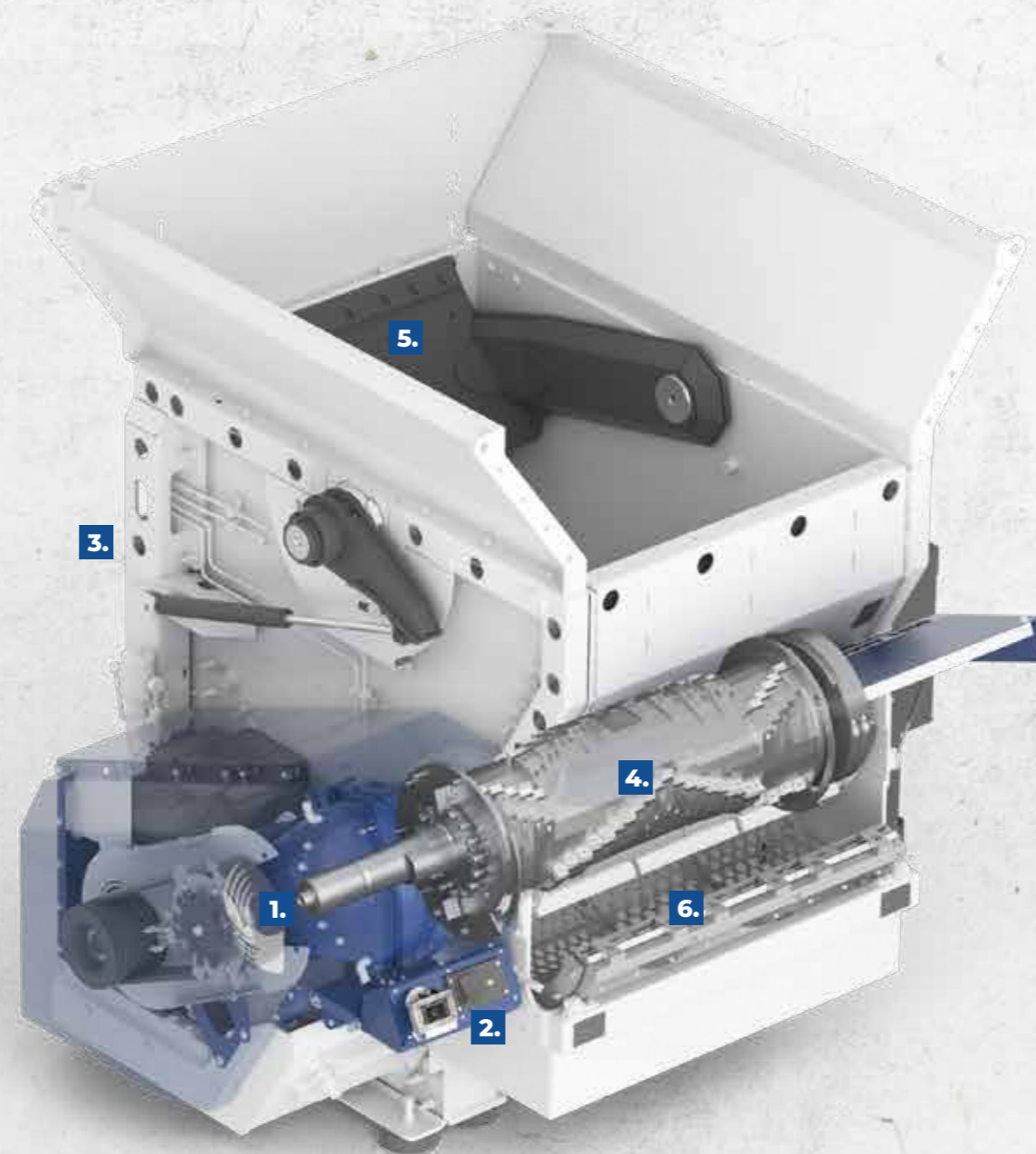


3. HYDRAULISCHE WARTUNGSKLAPPE

Schnelle Reinigung für unterschiedliche Input-Materialien dank einfachem Zugang zu Schnitteinheit und Nachdrücker.

Einfache, saubere Störstoffentnahme über Position 2 der Wartungsklappe.

Komfortabler Zugang für Wartungsarbeiten an Rotor und Gegenmesser über Position 3 der Wartungsklappe.



4. MULTIPLEX-ROTOR

Maximale Flexibilität dank neuem Multiplex-Rotor für die Zerkleinerung von nahezu allen Kunststoffen und anderen Materialien.

Mehr Durchsatz und bis zu 40 % höhere Produktivität garantiert das neue 3D-Stufenrotordesign.

Unempfindlich gegenüber Fremdstoffen durch robuste Ausführung und spezielle Pufferplatten.



5. INNENLIEGENDER NACHDRÜCKER

Kontinuierliche Zerkleinerung durch stets gleichmäßige Materialzuführung.

Wertvolle Wartungsfreiheit durch Konstruktion ohne Führungselemente.

Einfache Beschickung garantiert die komplett innenliegende Konstruktion.

Kein Verklemmen dank optionaler Kamm- und Dichtleisten.



6. PLUG & GO SIEBEINHEIT

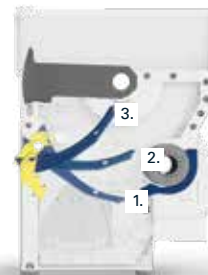
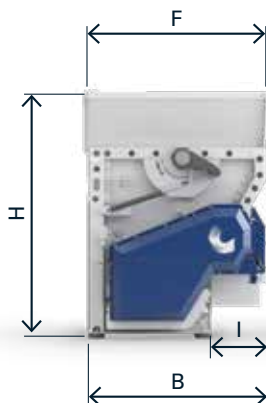
Flexible Korngrößen dank schnell zu wechselnder Siebmodule in unterschiedlichen Lochgrößen.

Höchste Sicherheit aufgrund der elektromagnetischen Verriegelung des Siebzugangs im Betrieb.

Leichter Siebwechsel durch hydraulisch abschwenkbare Siebeinheit mit einzelnen Siebmodulen.



TECHNISCHE DATEN



Hydraulische Wartungs- und Störstoffklappe

1. Betriebsstellung
2. Störstoffentnahmeposition
3. Wartungsposition

MICROMAT 1500

MICROMAT 2000

MICROMAT 2500

ABMESSUNGEN*

	mm	3738 x 2478 x 3380	4217 x 2478 x 3380	4717 x 2478 x 3380
Maße (LxBxH)				
Einfüllöffnung (DxF)	mm	2290 x 2405	2790 x 2405	3290 x 2405
Einfüllhöhe	mm	2594	2594	2594
Schneidraumvolumen	m ³	3,4	4,5	5,6
Austragsbreite (I)	mm	1725	2225	2725
Gewicht	kg	11700	13700	15700

SCHNITTEINHEIT*

	mm	1525	2025	2525
Rotorlänge	mm	1525	2025	2525
Rotordrehzahl**	min ⁻¹	63 – 147	63 – 147	63 – 147
Schnittsystem		Multiplex 50S	Multiplex 50S	Multiplex 50S
Anzahl Messer	Stk.	90	120	150
Anzahl Siebe	Stk.	3	4	5
Endkorn	mm	15–100	15–100	15–100

ANTRIEB*

Motor	kW	1 x 90	1 x 132	1 x 160

* Die angeführten Werte beziehen sich auf die Standardausführung mit Standardtrichter und Standardstandfuß, technische Änderungen vorbehalten.

** Variable Rotordrehzahl erfordert optionale elektronische Leistungsregelung.



Rotorkühlung



Wasserbedüsung



Spezialisierte
Rotorkonfigurationen



Maschinen-Informationssystem

Lindner-Recyclingtech GmbH

Villacher Straße 48 | 9800 Spittal/Drau | Österreich

t.: +43 4762 2742 | f.: +43 4762 2742-9032 | office@lindner.com

www.lindner.com