

LINDNER



**MICROMAT HP 1500 | 2000 | 2500
STATIONÄRE UNIVERSALZERKLEINERUNG**

**GIBT FOLIEN
DEN REST.**

DAS KÖNNEN NUR LINDNER KUNDEN SAGEN:

HOLT MEHR FÜR MICH RAUS.

DAS GIBT FOLIEN DEN REST: GANZ SPEZIELL, FÜR MAXIMALE PRODUKTIVITÄT.

Kraftvolle Motoren, Riemen-Direktantrieb mit hoher Drehzahl und der neue Lindner Multiplex-Rotor: dieses Rezept macht die Einwellen-Shredder der Micromat HP Serie zum Benchmark für die einstufige Zerkleinerung von Post-Consumer- oder Industriefolien zu extrudierbaren Flakes. Dabei sorgt das neu entwickelte Schnittsystem mit aggressivem Einzugsverhalten für konstant hohe Durchsätze bei exakt geschnittenem Material und höchster Produktivität.



1. HIGH PERFORMANCE RIEMENANTRIEB

Bis zu 250% höheren Durchsatz bei Post-Consumer- oder Industriefolien dank robustem Riemenantrieb mit hoher Drehzahl für über 1500 Schnitte pro Minute.

Optimaler Maschinenschutz durch Sicherheitskupplung und blitzschneller mechanischer Entkoppelung der Antriebs-einheit im Störfall.



2. BEDIENUNG & BETRIEB

Ergonomische Bedienung durch aufgabenbezogene Schnittstellen für das Mobilpanel an Vorder- und Rückseite der Maschine.

Intuitive Menüführung mit automatischem Ein- und Ausblenden der Softwarefunktionen passend zur aktuellen Aufgabe.

Hohe Verfügbarkeit dank Fehlerbehebung mittels smarter Lösungsfindung und integrierter FAQ Datenbank.

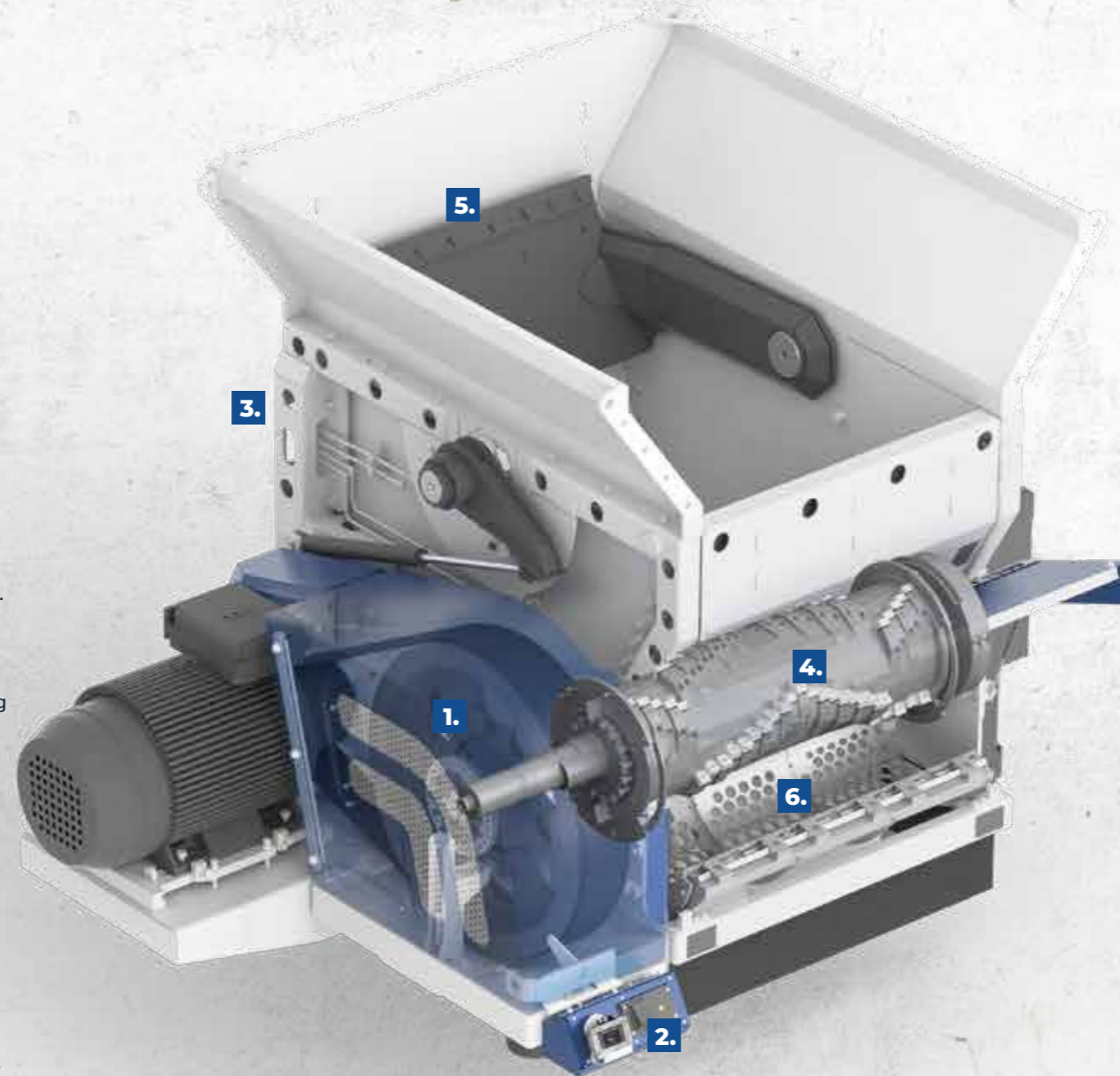


3. HYDRAULISCHE WARTUNGSKLAPPE

Schnelle Reinigung für unterschiedliche Input-Materialien dank einfachem Zugang zu Schnitteinheit und Nachdrücker.

Einfache, saubere Störstoffentnahme über Position 2 der Wartungsklappe.

Komfortabler Zugang zu Rotor und Gegenmesser für schnellen Messerwechsel über Position 3 der Wartungsklappe.



4. MULTIPLEX-ROTOR

Maximale Produktivität dank neuem Multiplex-Rotor für die Zerkleinerung von Folien in nur einem Schritt zu extrudierbaren Flakes.

Exakt geschnittene Flakes garantiert das neue 3D-Stufenrotordesign.

Unempfindlich gegenüber Fremdstoffen durch robuste Ausführung und spezielle Pufferplatten.



5. INNENLIEGENDER NACHDRÜCKER

Kontinuierliche Zerkleinerung durch stets gleichmäßige Materialzuführung.

Wertvolle Wartungsfreiheit durch Konstruktion ohne Führungselemente.

Einfache Beschickung garantiert die komplett innenliegende Konstruktion.

Kein Verklemmen dank optionaler Kamm- und Dichtleisten.



6. PLUG & GO SIEBEINHEIT

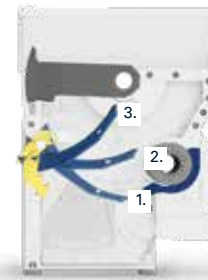
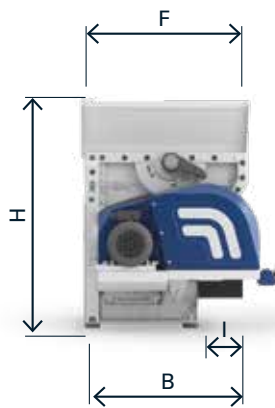
Flexible Korngrößen dank schnell zu wechselnder Siebmodule in unterschiedlichen Lochgrößen.

Höchste Sicherheit aufgrund der elektro-magnetischen Verriegelung des Siebzugangs im Betrieb.

Leichter Siebwechsel durch hydraulisch abschwenkbare Siebeinheit mit einzelnen Siebmodulen.



TECHNISCHE DATEN



Hydraulische Wartungs- und Störstoffklappe

1. Betriebsstellung
2. Störstoffentnahmeposition
3. Wartungsposition

	MICROMAT 1500 HP	MICROMAT 2000 HP	MICROMAT 2500 HP
--	------------------	------------------	------------------

ABMESSUNGEN*

Maße (LxBxH)	mm	3738 x 2478 x 3380	5019 x 2633 x 3380	5519 x 2633 x 3380
Einfüllöffnung (DxF)	mm	2290 x 2405	2790 x 2405	3290 x 2405
Einfüllhöhe	mm	2594	2594	2594
Schneidraumvolumen	m ³	3,4	4,5	5,6
Austragsbreite (l)	mm	1725	2225	2725
Gewicht	kg	12000	14000	16000

SCHNITTEINHEIT*

Rotorlänge	mm	1525	2025	2525
Rotordrehzahl**	min ⁻¹	180 – 265	180 – 265	180 – 265
Schnittsystem		Multiplex 50S	Multiplex 50S	Multiplex 50S
Anzahl Messer	Stk.	90	120	150
Anzahl Siebe	Stk.	3	4	5
Endkorn	mm	15 – 100	15 – 100	15 – 100

ANTRIEB*

Motor	kW	1 x 110	1 x 132	1 x 160
-------	----	---------	---------	---------

* Die angeführten Werte beziehen sich auf die Standardausführung mit Standardtrichter und Standardstandfuß, technische Änderungen vorbehalten.

** Variable Rotordrehzahl erfordert optionale elektronische Leistungsregelung.



Rotorkühlung



Wasserbedüsung



Feuer-Präventions-
system



Maschinen-Informations-
system

Lindner-Recyclingtech GmbH

Villacher Straße 48 | 9800 Spittal/Drau | Österreich

t.: +43 4762 2742 | f.: +43 4762 2742-9032 | office@lindner.com

www.lindner.com