

LINDNER



APOLLO 700 | 1000 | 1600
STATIONÄRE UNIVERSALZERKLEINERUNG

TRIFFT INS
SCHWARZE.

DAS KÖNNEN NUR LINDNER KUNDEN SAGEN:

QUETSCHT DAS LETZTE RAUS.

SO TRIFFT MAN DEN NAGEL AUF DEN KOPF:
KONPAKT, EFFIZIENT ZUVERLÄSSIG.

Der speziell für das In-House-Recycling entwickelte Lindner Apollo ermöglicht eine kostengünstige Zerkleinerung von unterschiedlichsten Produktionsabfällen zu definiertem Granulat. Die Kombination von ausgefeilter Maschinenteknik und intelligenten Komfortfunktionen garantiert hohe Betriebssicherheit bei einfacher Bedienung und Wartung. Und das bei kompakter Bauweise und höchster Zuverlässigkeit.



1. VERSCHIEBBARER TRICHTER

Komfortabler Zugang für Wartungsarbeiten komplette Öffnung des Arbeitsraums.

Schnelle Störstoffentnahme mittels Schnellverriegelung des Trichters.

100% sicher dank Positionssensorik an den Wartungszugängen.



2. ROBUSTER GETRIEBEANTRIEB

Kraftvolle Zerkleinerung durch leistungsstarke Motoren mit hohem Drehmoment.

Individuelle Anpassung an das Material unterschiedliche Motorleistungen.

Weltweite Verfügbarkeit der leicht zu wechselnden Standardkomponenten.

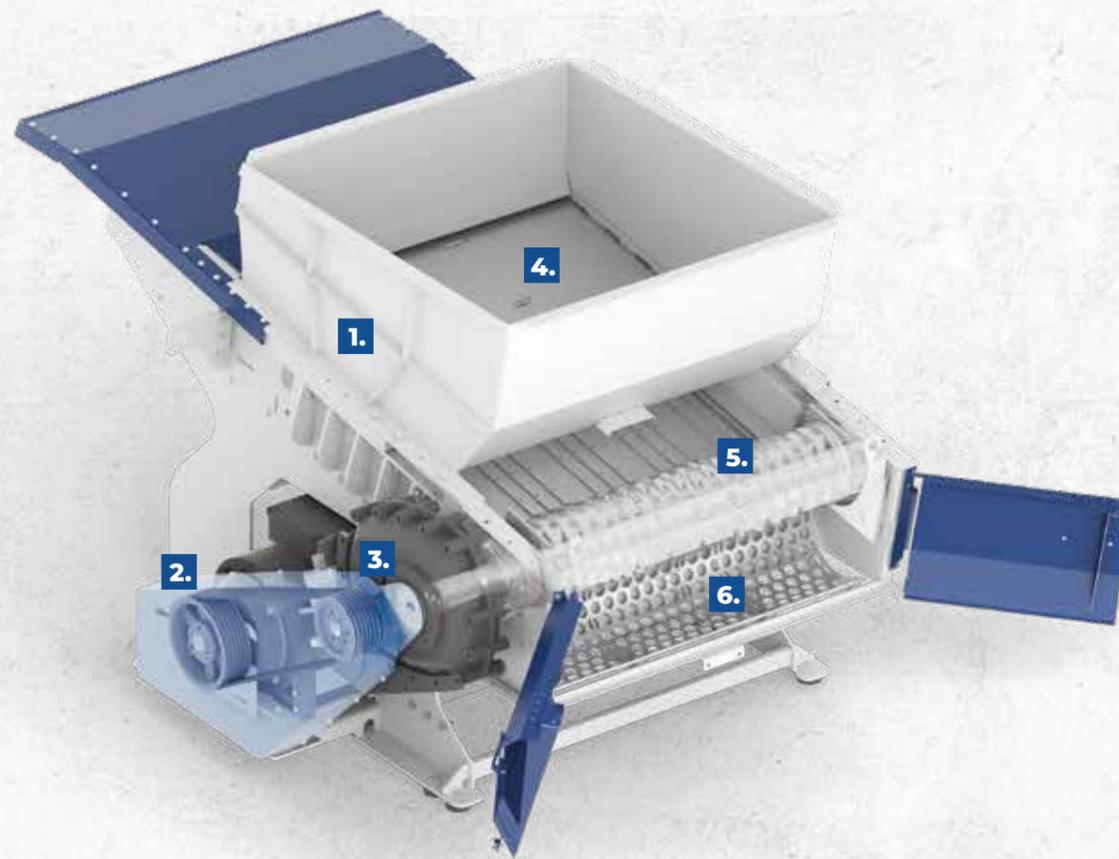


3. ROTORABDICHTUNG

Hohe Standzeiten durch verschmutzungsfreie Rotorlagerung.

Idealer Schutz der Komponenten gewährleisten integrierte Abdichtungen.

Kein Verklemmen dank spezieller Schutzelemente.



4. INNENLIEGENDER NACHDRÜCKER

Kontinuierliche Zerkleinerung durch stets gleichmäßige Rotorzuführung.

Ideal für Rollenware oder leichte Materialien dank optionaler Spikes am Schieber.

Kein Verklemmen dank zusätzlicher Kamm- und Dichtleisten.



5. INDIVIDUELLES SCHNITTSYSTEM

Optimale Materialverarbeitung dank individuell an die Anforderung anpassbare Messerkonfigurationen.

Ideal für schwere Materialien durch spezielle Profilrotor-Ausführung.

Konstantes Korn gewährleistet der variabel einstellbare Schnittspalt.



6. PLUG & GO SIEBEINHEIT

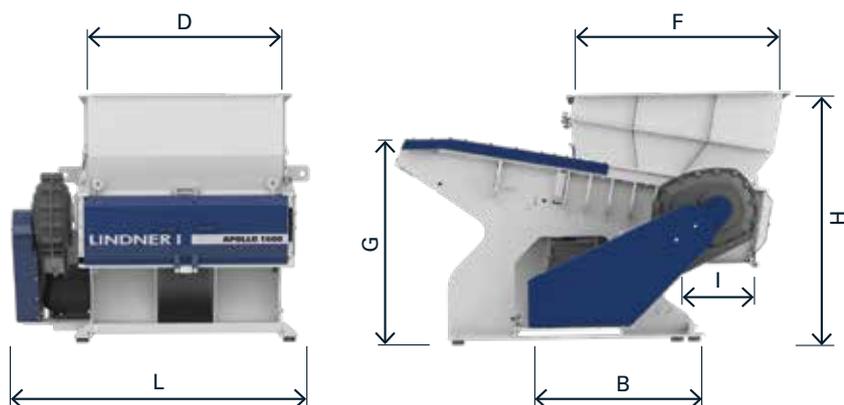
Komfortabler Zugang für Wartungs- oder Umrüstarbeiten dank abschwengbarer Siebeinheit.

Höchste Sicherheit bietet die elektromagnetische Verriegelung des Siebzugangs während des Betriebs.

Flexible Korngrößen dank in unterschiedlichen Öffnungsweiten verfügbarer Siebmodule.



TECHNISCHE DATEN



		APOLLO 700	APOLLO 1000	APOLLO 1600
MASSE*				
Abmessung (LxBxH)	mm	2299 x 1725 x 2030	2655 x 2070 x 2030	3242 x 2321 x 2030
Einfüllöffnung	mm	700 x 1200	1000 x 1400	1600 x 1700
Einfüllhöhe	mm	2030	2030	2030
Schneidraumvolumen	m ³	0,58	1,05	2
Austragsbreite (I)	mm	730	1040	1655
Gesamtgewicht	kg	3600	4400	6800
SCHNITTEINHEIT*				
Rotorlänge	mm	650	1000	1600
Rotordrehzahl	min ⁻¹	60 – 110	50 – 110	60 – 110
Standardd Schneidwerkzeug		Stufenmesser Spitzmesser	Stufenmesser Spitzmesser	Stufenmesser Spitzmesser
		40S 43PX	40S 43PX	40S 43PX
Anzahl Messer	Stk.	32 28	48 42	80 70
Anzahl Siebe	Stk.	1	2	3
Endkorn	mm	10 – 80	10 – 80	10 – 80
ANTRIEB*				
Typ		Getriebe	Getriebe	Getriebe
Motor	kW	15 – 30	30 – 45	55 – 75

* Die angeführten Werte beziehen sich auf die Standardausführung mit Standardtrichter und Standardstandfuss, technische Änderungen vorbehalten.



Wasserbedüsung



Feuerlöschsystem mit Funkenerkennung



Rotorkühlung

Lindner-Recyclingtech GmbH

Villacher Straße 48 | 9800 Spittal/Drau | Austria
t.: +43 4762 2742 | f.: +43 4762 2742-9032 | office@l-rt.com

www.l-rt.com