

**LINDNER**



**ATLAS 5500  
STATIONÄRE VORZERKLEINERUNG**

**KENNT KEINE  
GNADE.**

DAS KÖNNEN NUR LINDNER KUNDEN SAGEN:

# EINFACH EFFIZIENTER.

## DAS IST GNADENLOS EFFIZIENT: BEWÄHRTES GENIAL EINFACH UMGESETZT.

Der Lindner Atlas ist der nächste Meilenstein in der Vorzerkleinerung. Der auf dem bewährten Riemenkonzept aufbauende Elektroantrieb mit Hochleistungs-Planetengetriebe bringt mit dem innovativen, softwaregesteuerten Energiemanagementsystem die höchste Effizienz in seiner Klasse. Kombiniert mit der asynchronen Ansteuerung der Werkzeuge wird so konstanter Austrag und Produktivität selbst bei Stillstand einer Welle garantiert. Und das mit der Robustheit und den enormen Durchsatzleistungen eines Lindner Shredders.



### 1. HOCHEFFIZIENTER ELEKTRO-RIEMENANTRIEB

**Robuster, stabiler** Riemenantrieb mit Planetengetriebe.

**Kraftvolle Zerkleinerung** durch leistungsstarke Elektromotoren.

**Höchste Zuverlässigkeit** durch besonders langlebige Komponenten.



### 2. INTELLIGENTES ENERGIE- MANAGEMENTSYSTEM

**Maximale Effizienz** ermöglicht das innovative Energiemanagement im Zerkleinerungsprozess.

**Enorme Produktivität** durch blitzschnelles, softwaregesteuertes Reversieren der Wellen.

**Überall einsetzbar** durch genial einfache Kombination von bewährten Komponenten.

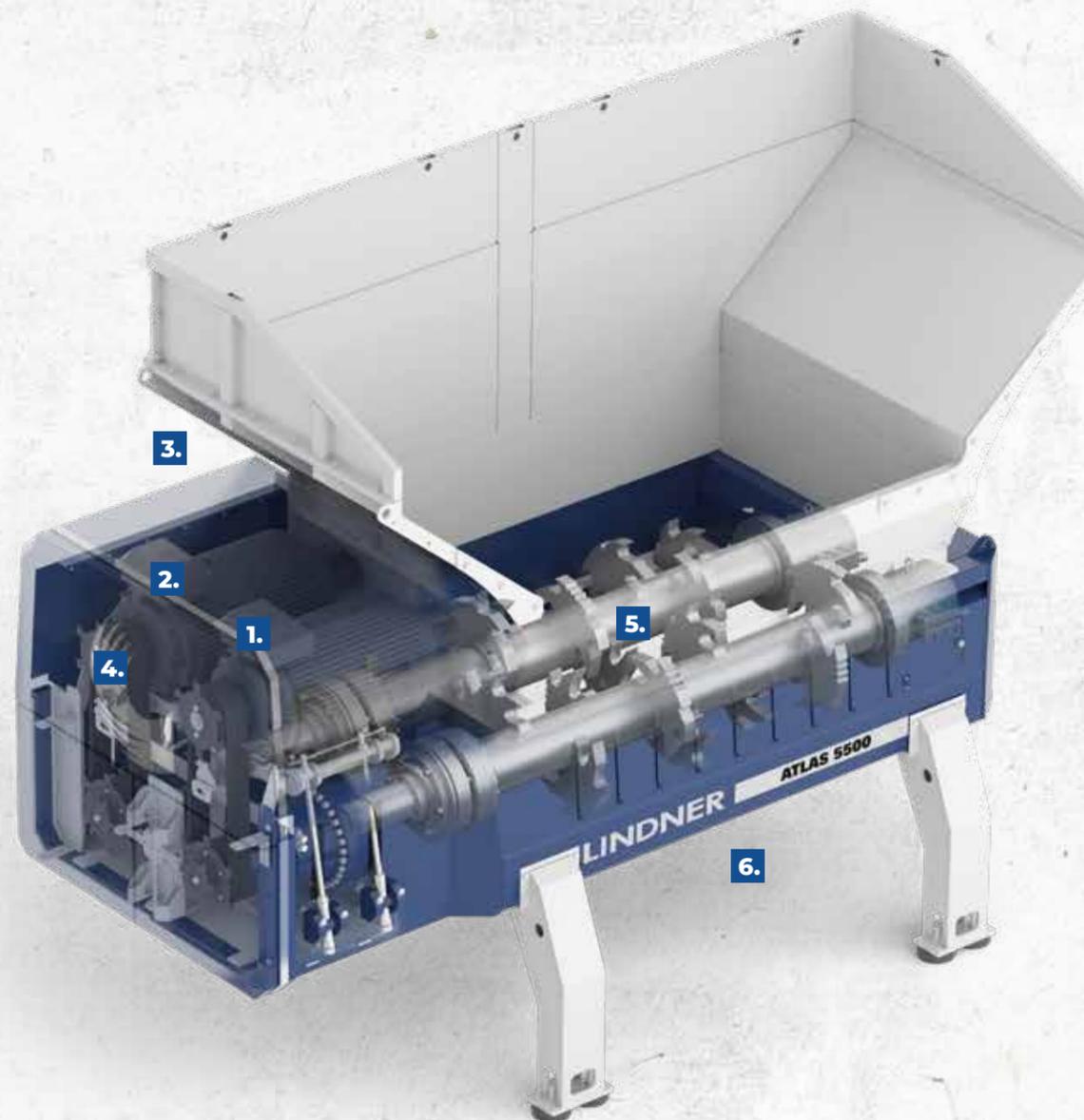


### 3. ASYNCHRONE DREHZAHLREGELUNG

**Kontinuierlichen Materialaustrag** garantieren die einzeln ansteuerbaren Wellen.

**Höchster Durchsatz** dank optimierter Antriebsdynamik.

**Hohe Flexibilität** durch Synchron- und Asynchronbetrieb der Wellen.

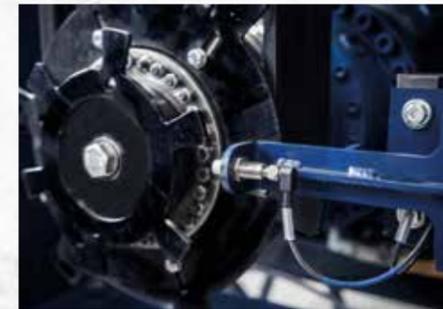


### 4. DREHMOMENT SCHALTENDE SCHUTZKUPPLUNG

**Optimalen Schutz des Antriebs** gewährleistet die blitzschnelle mechanische Entkoppelung der Antriebseinheit.

**Flexibel einstellbar** dank genauer Anpassung an das zu zerkleinernde Material.

**Sichere Abschaltung** wird durch bewährte Sensorik garantiert.



### 5. MASSIVES ZWEIWELLEN SCHNITTSYSTEM

**Konstant hoher Durchsatz** dank effektiver Zerkleinerung in beiden Drehrichtungen, selbst bei Stillstand einer Welle.

**Keine Feianteile** durch spezielle Geometrie des reißenen Zerkleinerungssystems.

**Maximale Standzeiten** dank langsamlaufenden reißenen Wellen und massiver Ausführung des Schneidrahmens.



### 6. STEUERUNG & BEDIENUNG

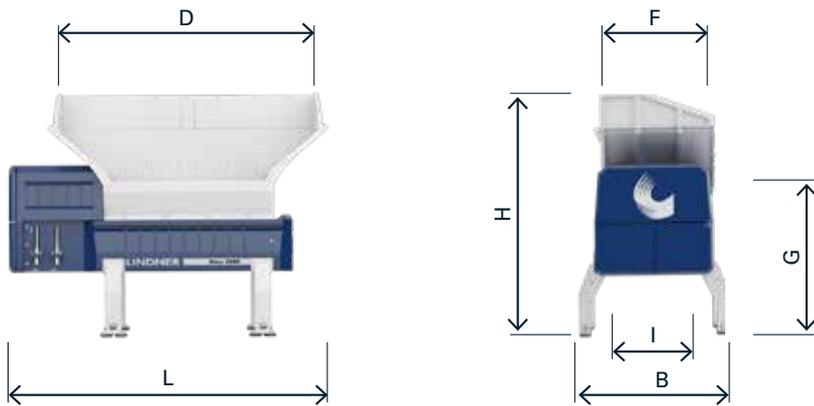
**Einfachste Bedienung** ermöglicht die komplette Steuerung des Shredders per Fernbedienung.

**Komfortable Parametrierung** dank intuitiver Touch-Screen-Bedienung direkt im Schaltschrank.

**Ideale Anlagenintegration** über einfache Anbindung an Zentralsteuerung.



# TECHNISCHE DATEN



## ATLAS 5500

### ABMESSUNGEN\*

Abmessung (LxBxH)	mm	6135 x 2940 x 5005
Einfüllöffnung (DxF)	mm	5034 x 2004
Einfüllhöhe (G)	mm	3255
Trichtervolumen	m <sup>3</sup>	18
Austragsbreite (I)	mm	1885
Gesamtgewicht	kg	32000

### SCHNITTEINHEIT\*

Rotorlänge	mm	2 x 2750
Rotordrehzahl	min <sup>-1</sup>	36
Standardwerkzeug		Reißer
	mm	AS 7.9
Anzahl Messer	Stk.	18
Endkorn	mm	200 - 400

### ANTRIEB & STEUERUNG\*

Motor	kW	2 x 110
Ansteuerung		Frequenzumformer

\* Die angeführten Werte beziehen sich auf die Standardausführung mit Standardtrichter (groß) und Standardstandfuß.



Wasserbedüsung



Feuerlöschsystem mit  
Funkenerkennung



Aufpanzerungskit  
(Wellen & Schneidrahmen)

## Lindner-Recyclingtech GmbH

Villacher Straße 48 | 9800 Spittal/Drau | Austria  
t.: +43 4762 2742 | f.: +43 4762 2742-9032 | office@l-rt.com

www.l-rt.com