

**LINDNER**



**JUPITER 1800 | 2200 | 3200**  
**STATIONÄRE VORZERKLEINERUNG**

**BRINGT ES ZUM  
LAUFEN.**



DAS KÖNNEN NUR LINDNER KUNDEN SAGEN:

# VORZERKLEINERUNG AUF DEN PUNKT GEBRACHT.

**SO BRINGT MAN DEN PROZESS ZUM LAUFEN:  
ZUVERLÄSSIG STARKER DURCHSATZ BEI  
STETS DEFINIERTEM KORNE.**

Der Einwellen-Vorzerkleinerer Lindner Jupiter vereint mit seinem kraftvollen Vorgelegeantrieb, dem durchdachten Maschinendesign und der hohen Fertigungsqualität alle Vorzüge, die für einen effizienten 24-Stunden-Einsatz benötigt werden. Die bewährte Technologie, mit der ihr eigenen Unempfindlichkeit gegenüber Störstoffen, garantiert lange Standzeiten bei geringem Wartungsaufwand. Und das mit den nötigen Kraftreserven für die Zerkleinerung zähester Materialien – Jahr für Jahr, Tonne für Tonne.



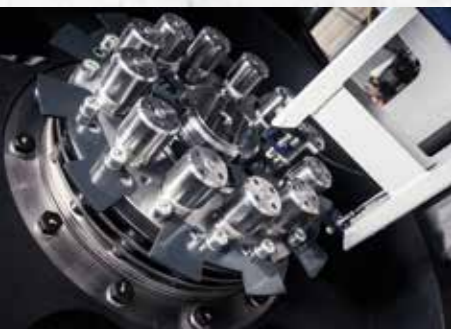
## 1. HYDRAULISCHE WARTUNGSKLAPPE

**Schnelle, saubere Störstoffentnahme** über die zweite Position der Wartungsklappe.  
**100 % sicher** dank mechanischer Sicherung und Parkposition des Nachdrückers.  
**Komfortabler Zugang** für Wartungsarbeiten an Rotor und Gegenmesser über Position drei der Wartungsklappe.



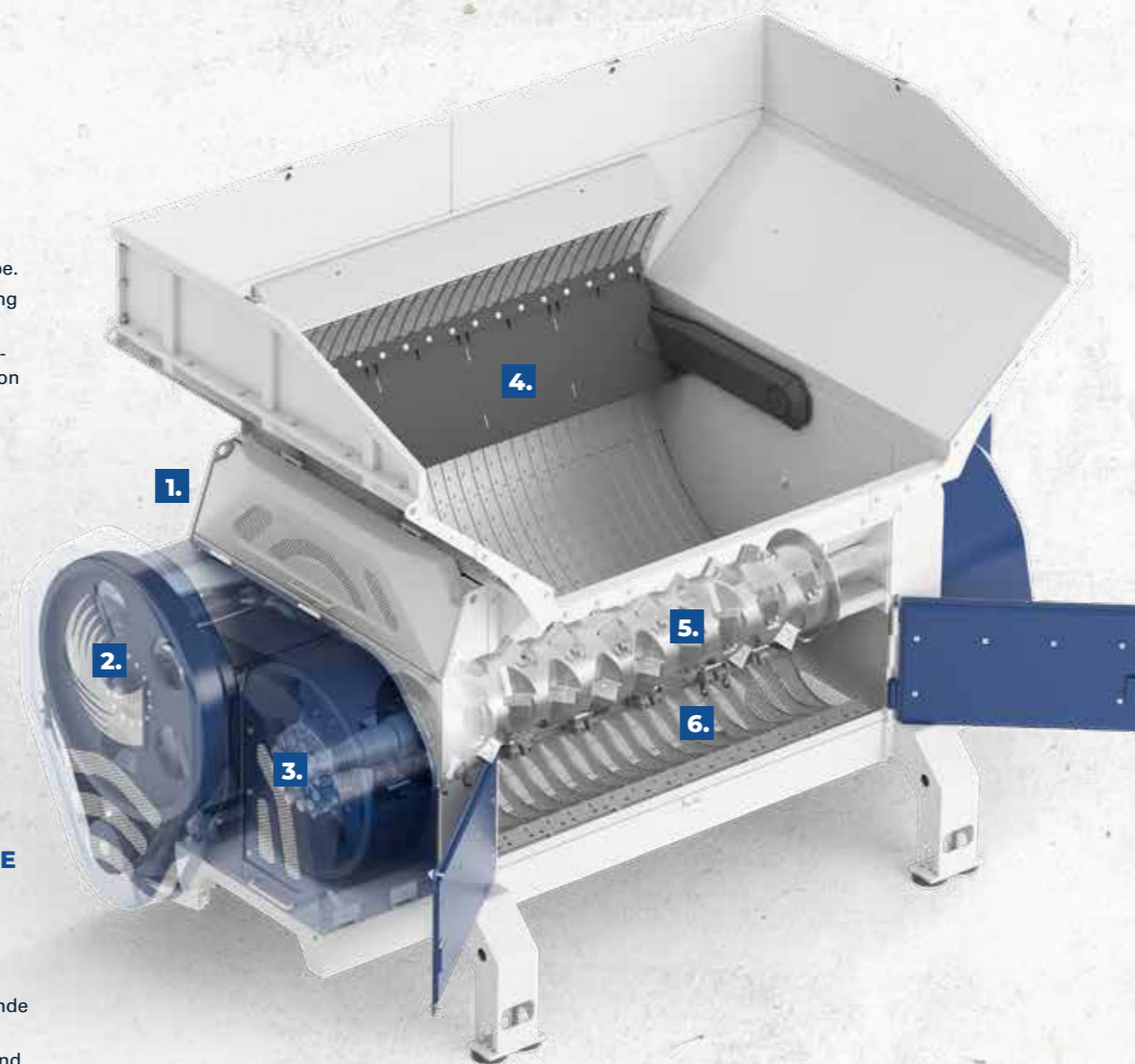
## 2. ZWEISTUFIGER RIEMENANTRIEB

**Höchste Effizienz** durch kontinuierliche Leistungsaufnahme des Vorgelegeantriebs.  
**Kraftreserven für zähes Material** dank zusätzlicher Schwungmasse.  
**Weltweite Verfügbarkeit** der leicht zu wechselnden Standardkomponenten.



## 3. DREHMOMENT-SCHALTENDE SCHUTZKUPPLUNG

**Optimaler Schutz des Antriebs** durch blitzschnelle mechanische Entkopplung der Antriebseinheit.  
**Flexible Anpassung** an das zu zerkleinernde Material.  
**Garantiert sichere Abschaltung** aufgrund robuster Sensorik.



## 4. INNENLIEGENDER NACHDRÜCKER

**Kontinuierliche Zerkleinerung** durch stets gleichmäßige Materialzuführung.  
**Wertvolle Wartungsfreiheit** ermöglicht durch eine Ausführung ohne Führungselemente.  
**Einfache Beschickung** garantiert die komplett innenliegende Konstruktion.  
**Kein Verklemmen** dank zusätzlicher Kamm- und Dichtleisten.



## 5. MASSIVER SPITZMESSERROTOR

**Hoher Durchsatz** selbst bei zähen Materialien.  
**Störstoffunempfindlich** dank massiver Messer und Messerhalter.  
**Maximale Standzeiten** ermöglicht durch mehrfach verwendbare und schnell zu wechselnde Messer.



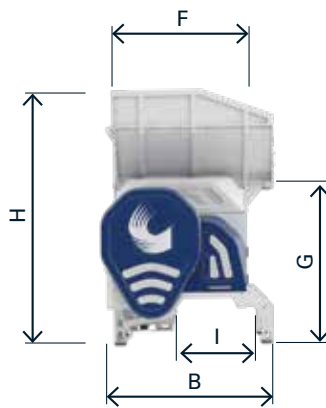
## 6. PLUG & GO SIEBEINHEIT

**Flexible Korngrößen** ermöglichen in unterschiedlichen Lochgrößen verfügbare Siebmodule.  
**Komfortabler Zugang** für Wartungs- oder Umrüstarbeiten dank hydraulisch abschwenkender Siebeinheit.  
**Höchste Sicherheit** durch elektromagnetische Verriegelung des Siebzugangs während des Betriebs.





# TECHNISCHE DATEN



Hydraulische Wartungs- und Störstoffklappe

1. Betriebsstellung
2. Störstoffentnahmeposition
3. Wartungsposition

## JUPITER 1800

## JUPITER 2200

## JUPITER 3200

### ABMESSUNGEN\*

|                      |                | JUPITER 1800       | JUPITER 2200       | JUPITER 3200       |
|----------------------|----------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Maße (LxBxH)         | mm             | 4800 x 3250 x 4840 | 5500 x 3250 x 4840 | 6500 x 3250 x 4840 |
| Einfüllöffnung (DxF) | mm             | 3750 x 3000        | 4090 x 3000        | 5160 x 3000        |
| Einfüllhöhe (G)      | mm             | 3105               | 3105               | 3105               |
| Trichtervolumen      | m <sup>3</sup> | 7,5                | 9                  | 12                 |
| Austragsbreite (I)   | mm             | 1026               | 1026               | 1026               |
| Gewicht              | kg             | 27000              | 33000              | 39000              |

### SCHNITTEINHEIT\*

|                  |                   | JUPITER 1800           |      |     | JUPITER 2200           |      |     | JUPITER 3200           |      |     |
|------------------|-------------------|------------------------|------|-----|------------------------|------|-----|------------------------|------|-----|
| Rotorlänge       | mm                | 1770                   |      |     | 2115                   |      |     | 3150                   |      |     |
| Rotordrehzahl    | min <sup>-1</sup> | 58/87                  |      |     | 51/87                  |      |     | 58/87                  |      |     |
| Standardwerkzeug |                   | Spitzmesser            |      |     | Spitzmesser            |      |     | Spitzmesser            |      |     |
|                  | mm                | 145P                   | 116P | 87P | 145P                   | 116P | 87P | 145P                   | 116P | 87P |
| Anzahl Messer    | Stk.              | 20                     | 22   | 41  | 24                     | 28   | 50  | 36                     | 42   | 77  |
| Siebe            |                   | sechskant/sichelförmig |      |     | sechskant/sichelförmig |      |     | sechskant/sichelförmig |      |     |
| Anzahl Siebe     | Stk.              | 2/1                    |      |     | 4/1                    |      |     | 6/1                    |      |     |
| Endkorn          | mm                | 50–350                 |      |     | 50–350                 |      |     | 50–350                 |      |     |

### ANTRIEB & STEUERUNG\*

|             |    | JUPITER 1800     | JUPITER 2200     | JUPITER 3200     |
|-------------|----|------------------|------------------|------------------|
| Motor       | kW | 1 x 200          | 2 x 132          | 2 x 160          |
| Ansteuerung |    | Frequenzumformer | Frequenzumformer | Frequenzumformer |

\* Die angeführten Werte beziehen sich auf die Standardausführung mit Standardtrichter und Standardstandfuß, technische Änderungen vorbehalten.



Atex Explosionsschutz



Wasserbedüsung



Feuerlöschsystem mit Funkenerkennung



High-Performance-Ausführung

## Lindner-Recyclingtech GmbH

Villacher Straße 48 | 9800 Spittal/Drau | Österreich  
t.: +43 4762 2742 | f.: +43 4762 2742-9032 | office@lindner.com

[www.lindner.com](http://www.lindner.com)