

**LINDNER**



**JUPITER 1800 | 2200 | 3200**  
**STATIONÄRE VORZERKLEINERUNG**

**BRINGT ES ZUM  
LAUFEN.**

DAS KÖNNEN NUR LINDNER KUNDEN SAGEN:

# VORZERKLEINERUNG AUF DEN PUNKT GEBRACHT.

**SO BRINGT MAN DEN PROZESS INS LAUFEN:  
ZUVERLÄSSIG STARKER DURCHSATZ BEI  
STETS DEFINIERTEM KORNE.**

Der Einwellen-Vorzerkleinerer Lindner Jupiter vereint mit seinem kraftvollen Vorgelege-Antrieb, durchdachten Maschinendesign und hoher Fertigungsqualität alles was es zu effizientem 24-Stunden Einsatz braucht. Die bewährte Technologie, mit der ihr eigenen Unempfindlichkeit gegenüber Störstoffen, garantiert lange Standzeiten bei geringem Wartungsaufwand. Und das mit den nötigen Kraftreserven für Zerkleinerung zähester Materialien – Jahr für Jahr, Tonne um Tonne.



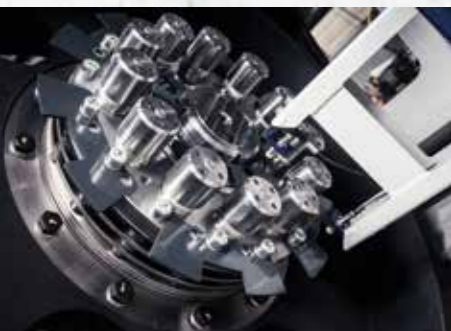
#### 1. HYDRAULISCHE WARTUNGSKLAPPE

**Schnelle, saubere Störstoffentnahme** über die zweite Position der Wartungsklappe.  
**100 % sicher** dank mechanischer Sicherung und Parkposition des Nachdrückers.  
**Komfortabler Zugang** für Wartungsarbeiten an Rotor und Gegenmesser über Position drei der Wartungsklappe.



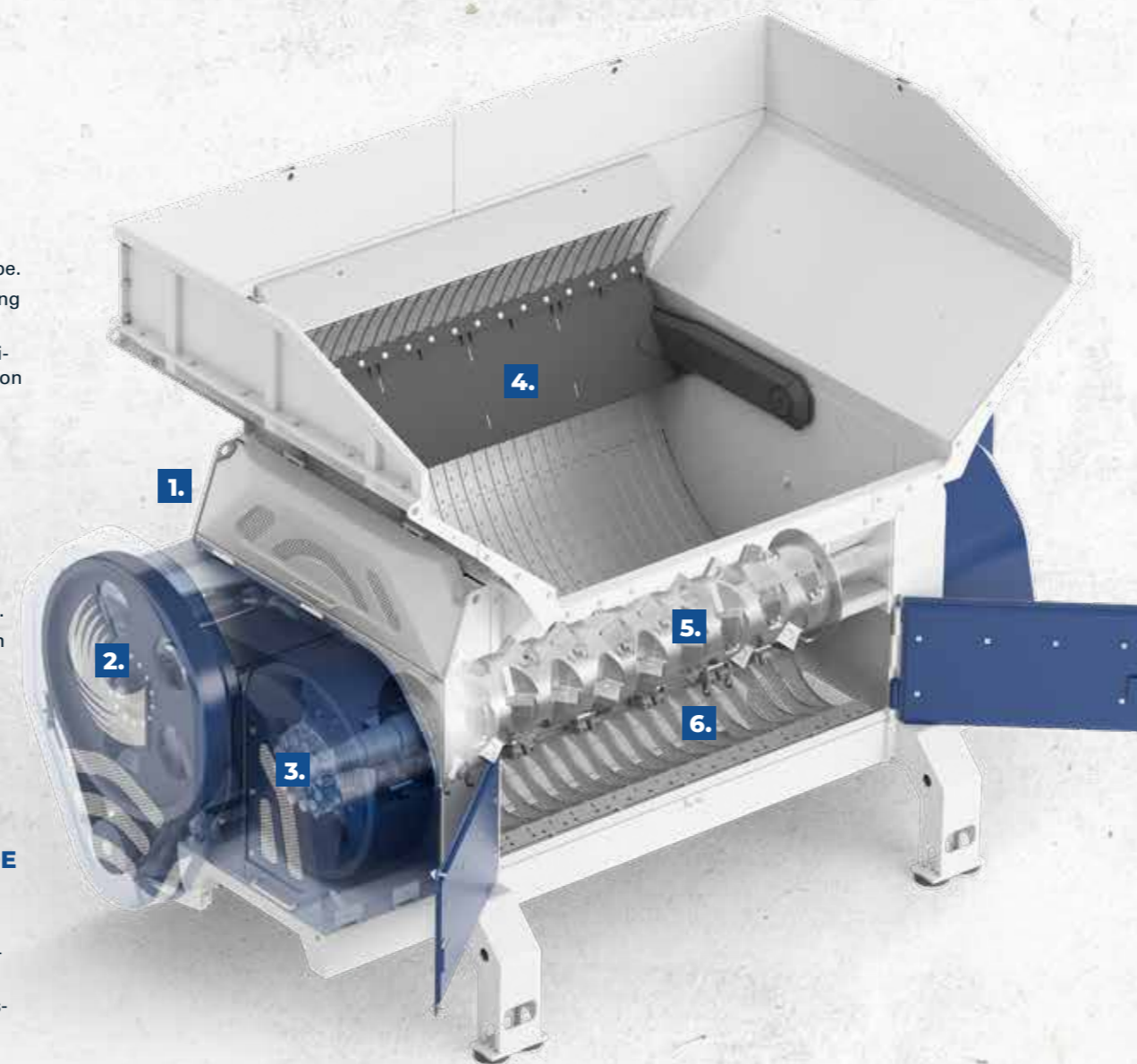
#### 2. ZWEISTUFIGER RIEMENANTRIEB

**Höchste Effizienz** durch kontinuierliche Leistungsaufnahme des Vorgelegeantriebs.  
**Kraftreserven für zähes Material** durch zusätzliche Schwungmasse.  
**Weltweite Verfügbarkeit** der leicht zu wechselnden Standardkomponenten.



#### 3. DREHMOMENT SCHALTENDE SCHUTZKUPPLUNG

**Optimaler Schutz des Antriebs** durch blitzschnelle mechanische Entkopplung der Antriebseinheit.  
**Flexibel einstellbar** dank genauer Anpassung an das zu zerkleinernde Material.  
**Garantiert sichere Abschaltung** durch robuste Sensorik.



#### 4. INNENLIEGENDER NACHDRÜCKER

**Kontinuierliche Zerkleinerung** durch stets gleichmäßige Rotorzuführung.  
**Wertvolle Wartungsfreiheit** durch Ausführung ohne Führungselemente.  
**Einfache Beschickung** garantiert die komplett innenliegende Konstruktion.  
**Kein Verklemmen**, dank zusätzlicher Kamm- und Dichtleisten.



#### 5. MASSIVER SPITZMESSERROTOR

**Hoher Durchsatz** selbst bei zähen Materialien.  
**Störstoffunempfindlich** dank massiver Messer und Messerhalter.  
**Maximale Standzeiten** ermöglichen die mehrfach verwendbaren und schnell zu wechselnden Messer.

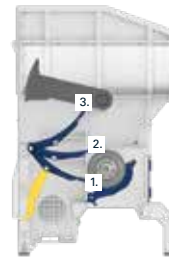
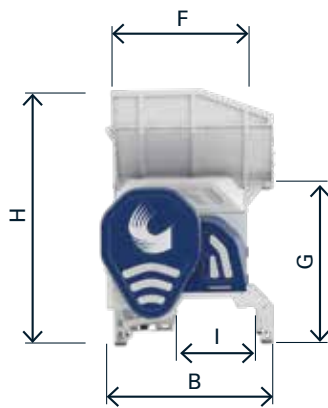


#### 6. PLUG & GO SIEBEINHEIT

**Flexible Korngrößen** ermöglichen in unterschiedlichen Öffnungsweiten verfügbare Siebmodule.  
**Komfortabler Zugang** für Wartungs- oder Umrüstarbeiten dank hydraulisch abschwenkender Siebeinheit.  
**Höchste Sicherheit** durch elektromagnetische Verriegelung des Siebzugangs während des Betriebs.



# TECHNISCHE DATEN



Hydraulische Wartungs- und Störstoffklappe

1. Betriebsstellung
2. Störstoffentnahmeposition
3. Wartungsposition

## JUPITER 1800

## JUPITER 2200

## JUPITER 3200

### ABMESSUNGEN\*

Abmessung (LxBxH)	mm	4800 x 3250 x 4840	5500 x 3250 x 4840	6500 x 3250 x 4840
Einfüllöffnung (DxF)	mm	3750 x 3000	4090 x 3000	5160 x 3000
Einfüllhöhe (G)	mm	3105	3105	3105
Trichtervolumen	m <sup>3</sup>	7,5	9	12
Austragsbreite (I)	mm	1026	1026	1026
Gesamtgewicht	kg	27000	33000	39000

### SCHNITTEINHEIT\*

Rotorlänge	mm	1770	2115	3150
Rotordrehzahl	min <sup>-1</sup>	58/87	51/87	58/87
Standardwerkzeug		Spitzmesser		
	mm	145P 116P 87P	145P 116P 87P	145P 116P 87P
Anzahl Messer	Stk.	20 22 41	24 28 50	36 42 77
Siebe		Sechskant- / Sichelsiebe		
Anzahl Siebe	Stk.	2 / 1	4 / 1	6 / 1
Endkorn	mm	50 - 350		

### ANTRIEB & STEUERUNG\*

Motor	kW	1 x 200	2 x 132	2 x 160
Ansteuerung		Frequenzumformer		

\* Die angeführten Werte beziehen sich auf die Standardausführung mit Standardtrichter und Standardstandfuss, technische Änderungen vorbehalten.



Atex Explosionsschutz



Wasserbedüsung



Feuerlöschsystem mit Funkenerkennung



High-Performance Ausführung

## Lindner-Recyclingtech GmbH

Villacher Straße 48 | 9800 Spittal/Drau | Austria  
t.: +43 4762 2742 | f.: +43 4762 2742-9032 | office@l-rt.com

www.l-rt.com