LINDNER



KOMET 2200 HP | 2800 HP
STATIONÄRE NACHZERKLEINERUNG

UNVERFROREN STARK.

DAS KÖNNEN NUR LINDNER KUNDEN SAGEN:

BRINGT UNVERGLEICHLICHE DURCHSÄTZE.

SO KOMMT DAMPF IN DIE LINIE: MEHR MESSER, MEHR LEISTUNG.

Das Synonym für Hochleistung in der Nachzerkleinerung: Komet HP. Mit der im Vergleich zur Standard-Komet-Serie um 60 % höheren Leistung und zwei zusätzlichen Messerreihen garantiert der Shredder herausragende Produktionskapazitäten. Die Präzisionsleistungselektronik in Kombination mit besonders robust ausgeführten Gehäusekomponenten sorgen dabei, selbst unter härtesten Bedingungen, für eine enorme Langlebigkeit der Maschine. Und das bei konstant hoher EBS-Qualität. Komet – ein Name, ein Wort.



1. HYDRAULISCHE WARTUNGSKLAPPE

Schnelle, saubere Störstoffentnahme über die zweite Position der Wartungsklappe.

100 % sicher dank mechanischer Sicherung und Parkposition des Nachdrückers.

Komfortabler Zugang für Wartungsarbeiten an Rotor und Gegenmesser über Position drei der Wartungsklappe.



2. HIGH-PERFORMANCE-RIEMENANTRIEB

Mehr Durchsatz dank Hochleistungsmotoren von ABB.

Präzisions-Leistungselektronik zur exakten Regelung des Antriebs.

Effizienter, stabiler getriebeloser Riemenantrieb.

Weltweite Verfügbarkeit der leicht zu wechselnden Standardkomponenten.

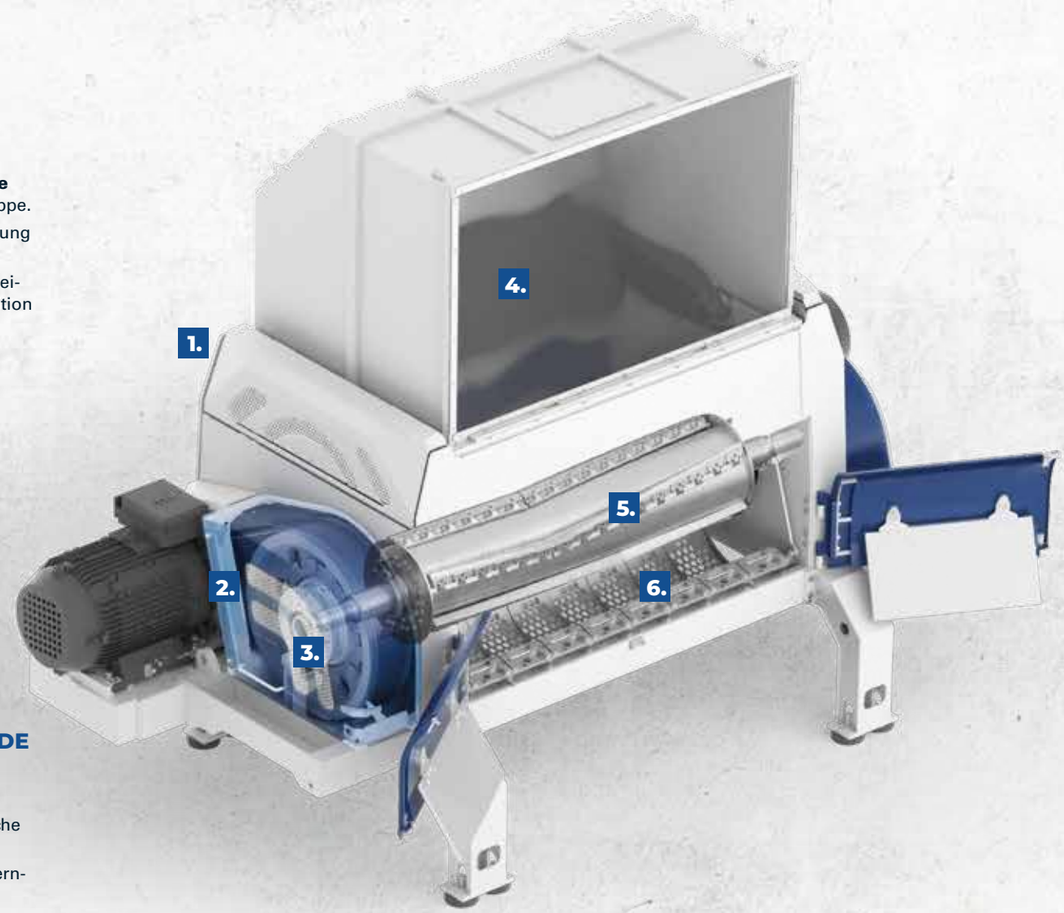


3. DREHMOMENT-SCHALTENDE SCHUTZKUPPLUNG

Optimalen Schutz des Antriebs gewährleistet die blitzschnelle mechanische Entkoppelung der Antriebseinheit.

Flexible Anpassung an das zu zerkleinernde Material.

Sichere Abschaltung garantiert durch bewährte Sensorik.



4. INNENLIEGENDER NACHDRÜCKER

Kontinuierliche Zerkleinerung durch stets gleichmäßige Materialzuführung.

Einfache Beschickung dank komplett innenliegender Konstruktion.

Wertvolle Wartungsfreiheit durch Ausführung ohne Führungselemente.



5. HIGH-PERFORMANCE-LEISTENROTOR

Sieben Messerreihen für über 5.000 Schnitte pro Minute.

Konstantes Korn durch im Betrieb verstellbaren Schnittspalt.

Optimierte Verschleißteilhaltung dank identischer Schneidwerkzeuge bei Rotor-, Gegenmesser und Abstreifkamm.

Maximale Standzeiten dank 4-fach verwendbarer, schnell zu wechselnder Messer.



6. PLUG & GO SIEBEINHEIT

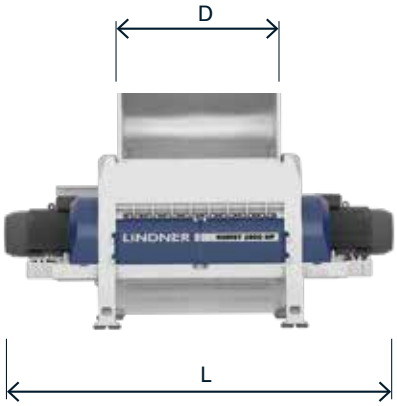
Flexible Korngrößen ermöglicht durch die in unterschiedlichen Lochgrößen verfügbaren Siebmodule.

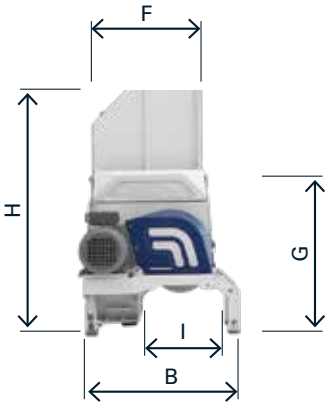
Komfortabler Zugang für Wartungs- oder Umrüstarbeiten dank hydraulisch abschwenkender Siebeinheit.

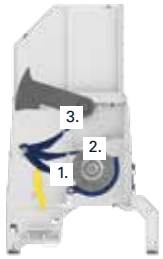
Höchste Sicherheit aufgrund der elektromagnetischen Verriegelung des Siebzugangs im Betrieb.



TECHNISCHE DATEN







Hydraulische Wartungs- und Störstoffklappe

1. Betriebsstellung
2. Störstoffentnahmeposition
3. Wartungsposition

		KOMET 2200 HP	KOMET 2800 HP
ABMESSUNGEN*			
Maße (LxBxH)	mm	5813 x 2925 x 3111	6827 x 2925 x 3111
Einfüllöffnung (DxF)	mm	2135 x 2030	2825 x 2030
Schneidraumvolumen	m^3	4	5,3
Austragsbreite (I)	mm	960	960
Gewicht	kg	23200	29000
SCHNITTEINHEIT*			
Rotorlänge	mm	2115	2805
Rotordrehzahl	min^{-1}	355	367
Standardwerkzeug		Leistenmesser	Leistenmesser
		172R	172R
Anzahl Messer	Stk.	84	112
Siebe		sechskant/rund	sechskant/rund
Anzahl Siebe	Stk.	6	8
Endkorn	mm	10–100	10–100
ANTRIEB & STEUERUNG*			
Typ		Riemen einstufig	Riemen einstufig
Motor	kW	2 x 200	2 x 250
Ansteuerung		Frequenzumformer	Frequenzumformer

* Die angeführten Werte beziehen sich auf die Standardausführung mit Standardtrichter und Standardstandfuss, technische Änderungen vorbehalten.

Atex-Explosionsschutz

Wasserbedüsung

Feuerlöschsystem mit Funkenerkennung

Rotorkühlung

Lindner-Recyclingtech GmbH

Villacher Straße 48 | 9800 Spittal/Drau | Österreich
t.: +43 4762 2742 | f.: +43 4762 2742-9032 | office@lindner.com

www.lindner.com

© Lindner-Recyclingtech GmbH | Technische Änderungen, Druckfehler und Irrtümer vorbehalten. Alle Abbildungen sind Symbolfotos. 072019