

LINDNER



**KOMET 1800 PK | 2200 PK | 2800 PK
STATIONÄRE NACHZERKLEINERUNG**

**UNVERSCHÄMT
EFFIZIENT.**

DAS KÖNNEN NUR LINDNER KUNDEN SAGEN:

MEHR RAUSHOLEN GEHT NICHT.

DAS BRINGT DIE EFFIZIENZ IN DIE LINIE:
EIN ANTRIEB WIE EIN AKKU.

Der Lindner Komet PK Einwellen-Zerkleinerer setzt neue Maßstäbe im Bereich Effizienz. Mit seinem zweistufigen Riemenantrieb hat er die nötigen Kraftreserven, um bei konstant niedriger Leistungsaufnahme mit hohen Durchsätzen zu punkten. Das Vorgelege des Antriebs funktioniert nach dem Prinzip der Schwungradspeicherung und gibt gespeicherte Energie bei Lastenspitzen zur Zerkleinerung des Materials kontinuierlich ab. Und das kombiniert mit jener Präzision, die einen Shredder zu einem Kometen macht.



1. HYDRAULISCHE WARTUNGSKLAPPE

Schnelle, saubere Störstoffentnahme über die zweite Position der Wartungsklappe.

100 % sicher dank mechanischer Sicherung und Parkposition des Nachdrückers.

Komfortabler Zugang für Wartungsarbeiten an Rotor und Gegenmesser über Position drei der Wartungsklappe.



2. ZWEISTUFIGER RIEMENANTRIEB

Höchste Energieeffizienz durch kontinuierliche Leistungsaufnahme des Vorgelegeantriebs.

Kraftreserven für zähes Material durch zusätzliche Schwungradmasse.

Weltweite Verfügbarkeit der leicht zu wechselnden Standardkomponenten.

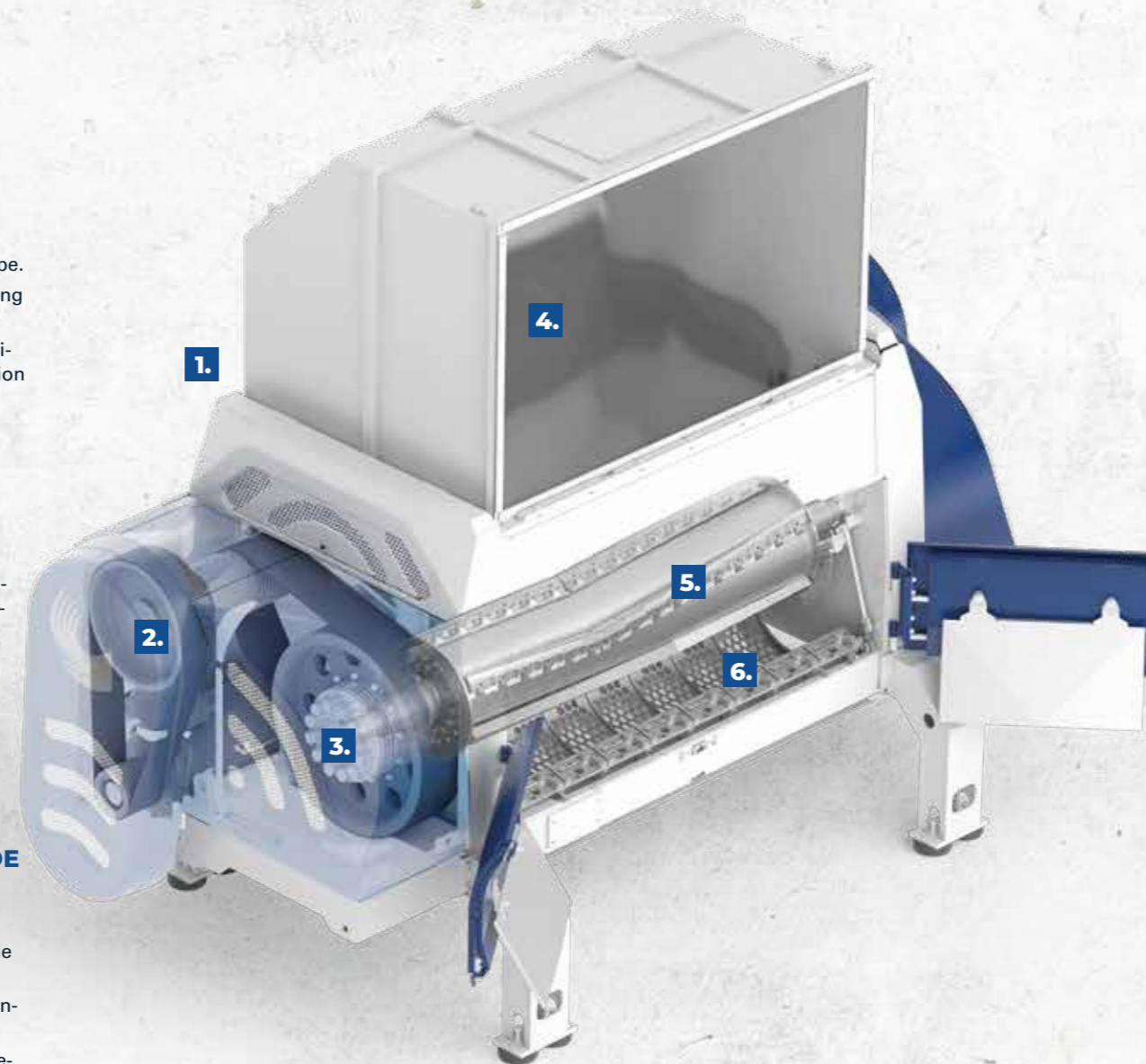


3. DREHMOMENT SCHALTENDE SCHUTZKUPPLUNG

Optimalen Schutz des Antriebs gewährleistet die blitzschnelle mechanische Entkoppelung der Antriebseinheit.

Flexible Anpassung an das zu zerkleinernde Material.

Sichere Abschaltung garantiert durch bewährte Sensorik.



4. INNENLIEGENDER NACHDRÜCKER

Kontinuierliche Zerkleinerung dank einer stets gleichmäßigen Materialzuführung.

Einfache Beschickung garantiert die komplett innenliegende Konstruktion.

Wertvolle Wartungsfreiheit durch Ausführung ohne Führungselemente.



5. PRÄZISER LEISTENROTOR

Hohe Durchsätze garantiert die spezielle Geometrie der Messerleisten.

Konstantes Korn durch im Betrieb verstellbaren Schnittspalt.

Optimierte Verschleißteilhaltung dank identischer Schneidwerkzeuge bei Rotor-, Gegenmesser und Abstreifkamm.

Maximale Standzeiten dank 4-fach verwendbarer, schnell zu wechselnder Messer.



6. PLUG & GO SIEBEINHEIT

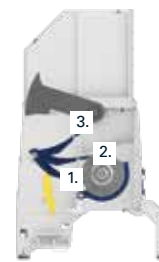
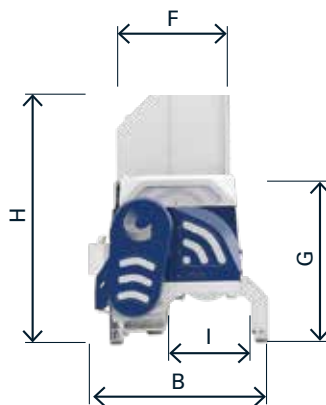
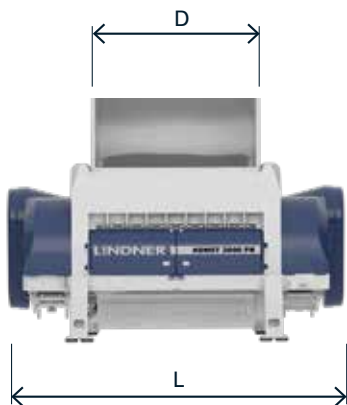
Flexible Korngrößen ermöglicht durch die in unterschiedlichen Lochgrößen verfügbaren Siebmodule.

Komfortabler Zugang für Wartungs- oder Umrüstarbeiten dank hydraulisch abschwenkender Siebeinheit.

Höchste Sicherheit durch elektromagnetische Verriegelung des Siebzugangs während des Betriebs.



TECHNISCHE DATEN



Hydraulische Wartungs- und Störstoffklappe

1. Betriebsstellung
2. Störstoffentnahmeposition
3. Wartungsposition

KOMET 1800 PK

KOMET 2200 PK

KOMET 2800 PK

ABMESSUNGEN*

		KOMET 1800 PK	KOMET 2200 PK	KOMET 2800 PK
Maße (LxBxH)	mm	4705 x 2925 x 3111	5375 x 2925 x 3111	6065 x 2925 x 3111
Einfüllöffnung (DxF)	mm	1790 x 2030	2135 x 2030	2825 x 2030
Schneidraumvolumen	m ³	3,3	4	5,3
Austragsbreite (I)	mm	960	960	960
Gewicht	kg	20100	25500	29000

SCHNITTEINHEIT*

		KOMET 1800 PK	KOMET 2200 PK	KOMET 2800 PK
Rotorlänge	mm	1770	2115	2805
Rotordrehzahl	min ⁻¹	264	264	264
Standardwerkzeug		Leistenmesser 172R	Leistenmesser 172R	Leistenmesser 172R
Anzahl Messer	Stk.	50	60	80
Siebe		sechskant/rund	sechskant/rund	sechskant/rund
Anzahl Siebe	Stk.	5	6	8
Endkorn	mm	10–100	10–100	10–100

ANTRIEB & STEUERUNG*

		KOMET 1800 PK	KOMET 2200 PK	KOMET 2800 PK
Typ		Riemen zweistufig	Riemen zweistufig	Riemen zweistufig
Motor	kW	1 x 200	2 x 132	2 x 160
Ansteuerung		Frequenzumformer	Frequenzumformer	Frequenzumformer

* Die angeführten Werte beziehen sich auf die Standardausführung mit Standardtrichter und Standardstandfuss, technische Änderungen vorbehalten.



Atex-Explosionsschutz



Wasserbedüsung



Feuerlöschsystem mit
Funkenerkennung



Rotorkühlung

Lindner-Recyclingtech GmbH

Villacher Straße 48 | 9800 Spittal/Drau | Österreich
t.: +43 4762 2742 | f.: +43 4762 2742-9032 | office@lindner.com

www.lindner.com