

LINDNER



KOMET 1800 | 2200 | 2800
STATIONÄRE NACHZERKLEINERUNG

**UNERHÖRT
PRÄZISE.**

DAS KÖNNEN NUR LINDNER KUNDEN SAGEN:

SO GEHT DEFINIERTES KORN.

PRÄZISION, DIE SICH MESSERSCHARF RECHNET.

Der Lindner Komet setzt als Einwellen-Nachzerkleinerer Standards. Ganz gleich, ob es um die Aufbereitung von Haus- oder Sperrmüll, Gewerbe- oder Industriemüll, Textilien, Altpapier oder anderen Materialien geht – mit seiner robusten Bauweise, den präzisen Werkzeugen sowie den intelligenten Komfortfunktionen garantiert der Komet jederzeit reibungslose Prozesse. Und das bei erstklassiger Granulatqualität und höchster Wirtschaftlichkeit.



1. HYDRAULISCHE WARTUNGSKLAPPE

Schnelle, saubere Störstoffentnahme über die zweite Position der Wartungsklappe.

100 % sicher dank mechanischer Verriegelung und Parkposition des Nachdrückers.

Komfortabler Zugang für Wartungsarbeiten an Rotor und Gegenmesser über Position drei der Wartungsklappe.



2. EINSTUFIGER RIEMENANTRIEB

Effizienter, stabiler und getriebeloser Riemenantrieb.

Geringer Wartungsaufwand durch bewährten einfachen Aufbau.

Weltweite Verfügbarkeit der leicht zu wechselnden Standardkomponenten.

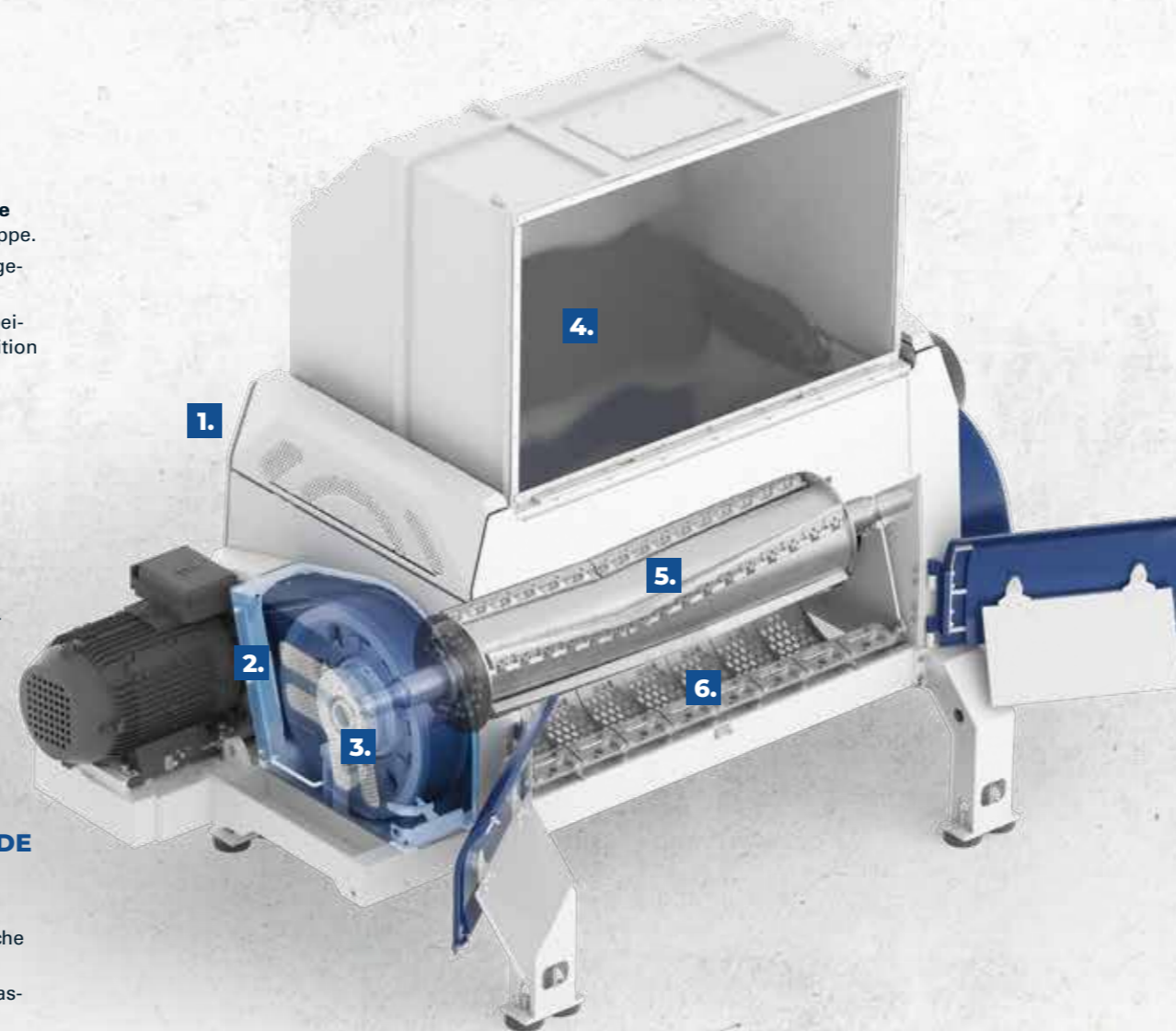


3. DREHMOMENT SCHALTENDE SCHUTZKUPPLUNG

Optimalen Schutz des Antriebs gewährleistet die blitzschnelle mechanische Entkoppelung der Antriebseinheit.

Flexibel einstellbar dank genauer Anpassung an das zu zerkleinernde Material.

Sichere Abschaltung wird durch bewährte Sensorik garantiert.



4. INNENLIEGENDER NACHDRÜCKER

Kontinuierliche Zerkleinerung durch stets gleichmäßige Rotorzuführung.

Einfache Beschickung garantiert die komplett innenliegende Konstruktion.

Wertvolle Wartungsfreiheit durch Ausführung ohne Führungselemente.



5. PRÄZISER LEISTENROTOR

Hohen Durchsatz garantiert die spezielle Geometrie der Messerleisten.

Konstantes Korn durch im Betrieb verstellbaren Schnittspalt.

Optimierte Verschleißteilhaltung dank identischer Messer bei Rotor-, Gegenmesser und Abstreifkamm.

Maximale Standzeiten dank 4-fach verwendbarer, schnell zu wechselnder Messer.



6. PLUG & GO SIEBEINHEIT

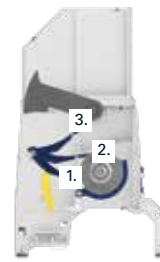
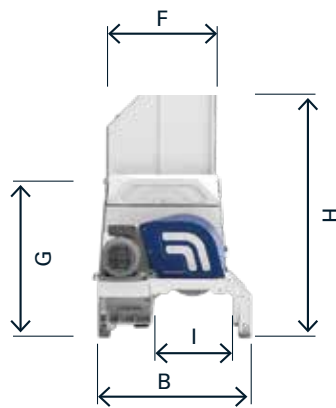
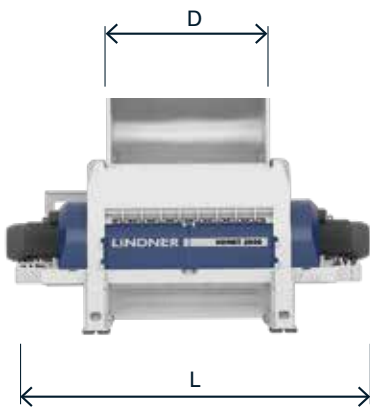
Flexible Korngrößen dank schnell zu wechselnder Siebmodule in unterschiedlichen Öffnungsweiten.

Komfortabler Zugang für Wartungs- oder Umrüstarbeiten dank hydraulisch abschwenkender Siebeinheit.

Höchste Sicherheit durch elektromagnetische Verriegelung des Siebzugangs während des Betriebs.



TECHNISCHE DATEN



Hydraulische Wartungs- und Störstoffklappe

1. Betriebsstellung
2. Störstoffentnahmeposition
3. Wartungsposition

KOMET 1800

KOMET 2200

KOMET 2800

ABMESSUNGEN*

		KOMET 1800	KOMET 2200	KOMET 2800
Gesamtabmessung (LxBxH)	mm	4924 x 2925 x 3111	5755 x 2925 x 3111	6445 x 2925 x 3111
Einfüllöffnung (DxF)	mm	1790 x 2030	2135 x 2030	2825 x 2030
Schneidraumvolumen	m ³	3,3	4	5,3
Austragsbreite (I)	mm	960	960	960
Gesamtgewicht	kg	18500	22500	26000

SCHNITTEINHEIT*

		KOMET 1800	KOMET 2200	KOMET 2800
Rotorlänge	mm	1770	2115	2805
Rotordrehzahl	min ⁻¹	355	355	355
Standard Schneidwerkzeug		Leistenmesser 172R	Leistenmesser 172R	Leistenmesser 172R
Anzahl Messer	Stk.	50	60	80
Siebe		Sechskant- / Rundsiebe		
Anzahl Siebe	Stk.	5	6	8
Endkorn	mm	15 - 100	15 - 100	15 - 100

ANTRIEB & STEUERUNG*

		KOMET 1800	KOMET 2200	KOMET 2800
Typ		Riemen einstufig	Riemen einstufig	Riemen einstufig
Motor	kW	1 x 200	2 x 132	2 x 160
Ansteuerung		Frequenzumformer		

* Die angeführten Werte beziehen sich auf die Standardausführung mit Standardtrichter und Standardstandfuß, technische Änderungen vorbehalten.



Atex Explosionsschutz



Bus-Anbindung an externes Leitsystem



Feuerlöschsystem mit Funkenerkennung



Rotorkühlung

Lindner-Recyclingtech GmbH

Villacher Straße 48 | 9800 Spittal/Drau | Austria
t.: +43 4762 2742 | f.: +43 4762 2742-9032 | office@l-rt.com

www.l-rt.com