

LINDNER



POLARIS 1800 | 2200 | 2800
STATIONÄRE EINSTUFIGE ZERKLEINERUNG

**MACHT KURZEN
PROZESS.**

DAS KÖNNEN NUR LINDNER KUNDEN SAGEN:

HÄLT, WAS ER VERSPRICHT.

SO GEHT KURZER PROZESS: EINSTUFIG, ABSOLUT ZUVERLÄSSIG UND ÄUSSERST RENTABEL.

Mit seiner enormen Kraftentfaltung bricht der Einwellen-Zerkleinerer Lindner Polaris jeglichen Widerstand. Er ist wie gemacht für die einstufige Verarbeitung von unbehandelten Siedlungs-, Industrie- und Gewerbeabfällen zu mittelkalorischen Ersatzbrennstoffen (50 – 100 mm) – der ideale Rohstoff für die thermische Verwertung im Kalzinator des Zementwerks. Robuste Technik und niedrige Betriebskosten zeichnen diesen hochspezialisierten Shredder aus. Kompromisslose Zerkleinerung auf höchstem Niveau - Tag für Tag und Nacht für Nacht. Und das mit höchster Effizienz wie der Praxistest zeigt: Dank zweistufigem Riemenantrieb produziert der Lindner Polaris bis zu zweimal mehr Durchsatz als vergleichbare Maschinen im selben Zeitraum.*

* Vergleichstest Institut für Abfallverwertungstechnik und Abfallwirtschaft, Montanuniversität Leoben, Mai 2017



1. HYDRAULISCHE WARTUNGSKLAPPE

Schnelle, saubere Störstoffentnahme über die zweite Position der Wartungsklappe.

100 % sicher dank mechanischer Sicherung und Parkposition des Nachdrückers.

Komfortabler Zugang für Wartungsarbeiten an Rotor und Gegenmesser über Position drei der Wartungsklappe.



2. ZWEISTUFIGER RIEMENANTRIEB

Lastabhängige Energieabgabe dank 2-stufigem Riemenantrieb mit Vorgelege.

Kraftreserven für zähes Material durch zusätzliche Schwungmasse.

Höchste Effizienz aufgrund der kontinuierlichen Leistungsaufnahme des Vorgelegeantriebs.

Weltweite Verfügbarkeit der leicht zu wechselnden Standardkomponenten.

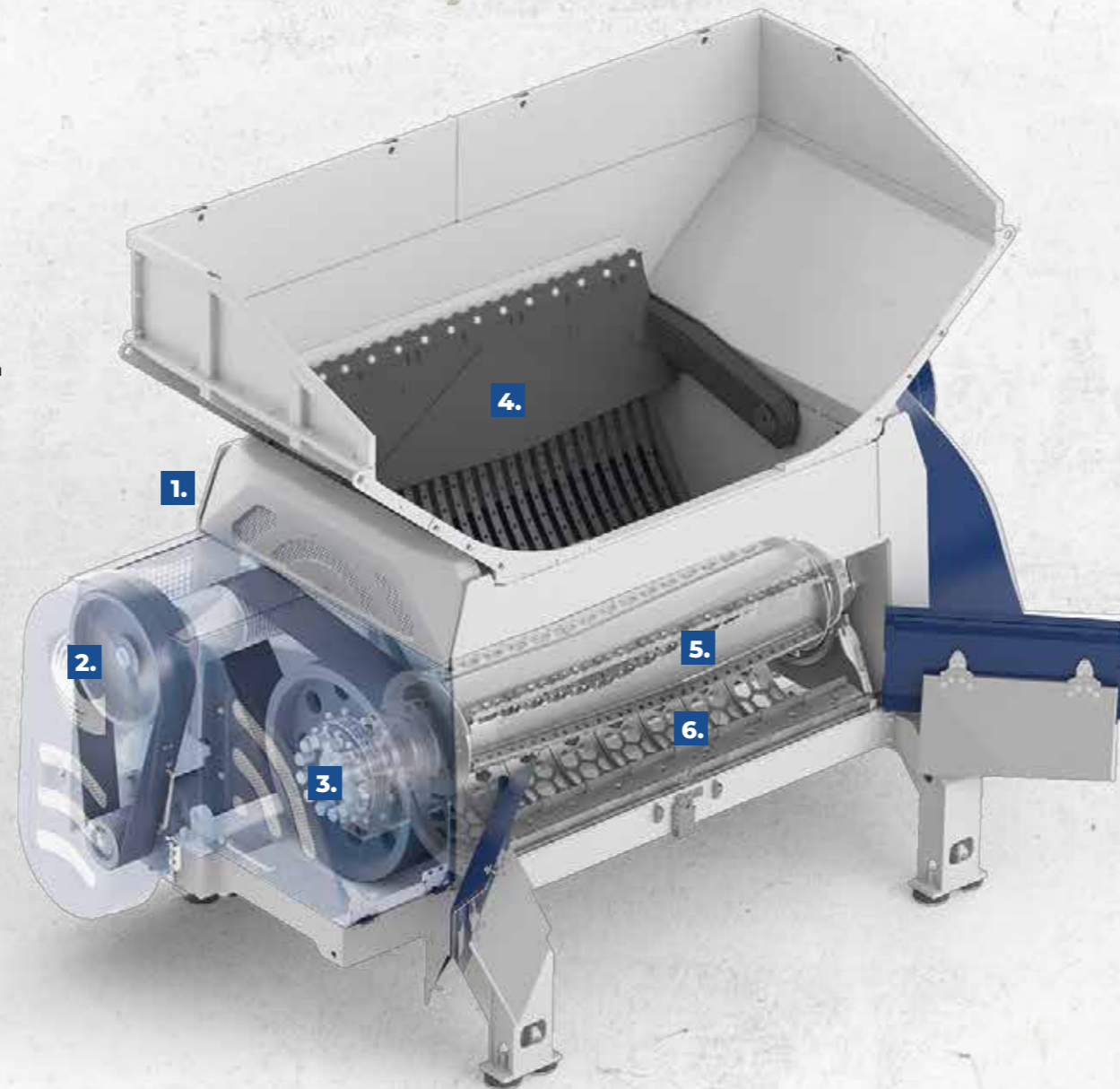


3. DREHMOMENT-SCHALTENDE SCHUTZKUPPLUNG

Voller Schutz des Antriebs durch blitzschnelle, mechanische Entkopplung der Antriebseinheit.

Flexible Anpassung an das zu zerkleinerte Material.

Sichere Abschaltung garantiert durch hochpräzise Sensorik.



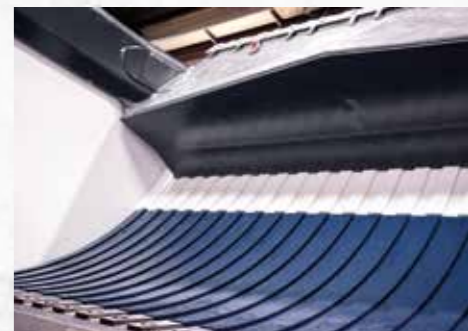
4. INNENLIEGENDER NACHDRÜCKER

Konstante Dosierung erlaubt die selbstregelnde Hydraulikeinheit.

Wertvolle Wartungsfreiheit durch Ausführung ohne Führungselemente.

Einfache Beschickung garantiert die komplett innenliegende Konstruktion.

Kein Verklemmen dank zusätzlicher Kamm- und Dichtleisten.



5. ROBUSTER LEISTENROTOR

Hohen Durchsatz garantiert das spezielle Design der durchgehenden Messerleisten.

Störstoffunempfindlichkeit durch robuste Messer in geschweißten Messerhaltern.

Optimierte Verschleißteilhaltung dank identischer Messer bei Rotor-, Gegenmesser und Abstreifkamm.

Maximale Standzeiten ermöglicht durch die mehrfach verwendbaren, schnell zu wechselnden Messer.



6. PLUG & GO SIEBEINHEIT

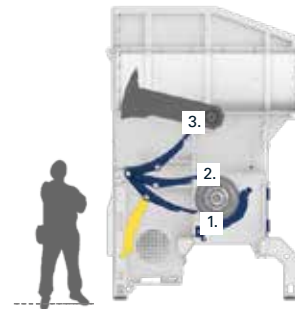
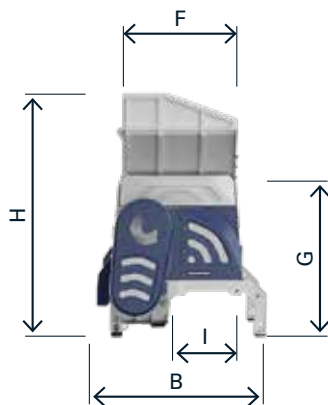
Flexible Korngrößen dank rasch austauschbarer Siebmodule in unterschiedlichen Lochgrößen.

Höchste Sicherheit bietet die elektromagnetische Verriegelung des Siebzugangs während des Betriebs.

Leichter Siebwechsel durch hydraulisch abschwenkbare Siebeinheit mit einzelnen Siebmodulen.



TECHNISCHE DATEN



Hydraulische Wartungs- und Störstoffklappe

1. Betriebsstellung
2. Störstoffentnahmeposition
3. Wartungsposition

		POLARIS 1800	POLARIS 2200	POLARIS 2800
ABMESSUNGEN*				
Maße (LxBxH)	mm	4705 x 2925 x 4824	5050x 2925 x 4824	6065 x 2925 x 4824
Einfüllöffnung (DxF)	mm	3744 x 2370	4090 x 2370	4779 x 2370
Einfüllhöhe (G)	mm	3473	3473	3473
Trichtervolumen	m ³	8	9	10
Austragsbreite (I)	mm	960	960	960
Gewicht	kg	24600	26000	33800
SCHNITTEINHEIT*				
Rotorlänge	mm	1770	2115	2805
Rotordrehzahl	min ⁻¹	112	112	112
Standardwerkzeug		Leistenmesser	Leistenmesser	Leistenmesser
	mm	172RP	172RP	172RP
Anzahl Messer	Stk.	50	60	80
Siebe		sechskant/polygon	sechskant/polygon	sechskant/polygon
Anzahl Siebe	Stk.	5	6	8
Endkorn	mm	40 – 100	40 – 100	40 – 100
ANTRIEB & STEUERUNG*				
Typ		Riemenantrieb 2-stufig	Riemenantrieb 2-stufig	Riemenantrieb 2-stufig
Motor	kW	1 x 160	1 x 200	2 x 132
Steuerung		Frequenzumformer	Frequenzumformer	Frequenzumformer

* Die angeführten Werte beziehen sich auf die Standardausführung mit Standardtrichter und Standardstandfuss, technische Änderungen vorbehalten.



Atex-Explosionsschutz



Wasserbedüsung



Feuerlöschsystem mit Funkenerkennung



Beschickungseinheit für Sperrgut und Ballenware

Lindner-Recyclingtech GmbH

Villacher Straße 48 | 9800 Spittal/Drau | Österreich
t.: +43 4762 2742 | f.: +43 4762 2742-9032 | office@lindner.com

www.lindner.com