

LINDNER



**URRACO 75
MOBILE ZERKLEINERUNG**

**MACHT VOR
NICHTS HALT.**

DAS KÖNNEN NUR LINDNER KUNDEN SAGEN:

GEHT ALS SIEGER VOM PLATZ.

SO BEKOMMT MAN ALLE VORTEILE MOBILER ZERKLEINERUNG IN KOMPAKTER FORM:

Robust konstruiert und ausgestattet mit einem leistungsstarken Motor, zerkleinert der Lindner Urraco 75 auch schwierige Materialien. Je nach Mobilitätsanforderungen ist er in zwei Fahrwerksausführungen lieferbar. Entweder mit Radachse und Zugdeichsel, geeignet für den Hakenliffttransport und einfachem Überstellen am Gelände. Oder mit schwerem Kettenfahrwerk für volle Mobilität vor Ort. Und das bei kraftvoller Zerkleinerungsleistung in äußerst kompakter Form.



1. MASSIVES 2-ROTOR SCHNITTSYSTEM

Höchste Produktivität dank aggressivem Selbsteinzug und Synchronlauf der Wellen.

Maximale Unempfindlichkeit durch vollgeschweißte Brecher, Reisser, Abstreifkämme und Nachbrechbalken.

Ideale Anpassung an das zu zerkleinernde Material garantieren in unterschiedlichen Konfigurationen verfügbare Wellenpaare.



2. KRAFTVOLLER DIESEL-MOTOR

Effiziente Zerkleinerung dank 375 PS Scania Diesel Motor.

Garantierte Einhaltung aller Abgasvorschriften durch modernste SCR-Abgasreinigung.

Besondere Langlebigkeit gewährleistet das ideale Zusammenspiel von Motor und Hydraulik.

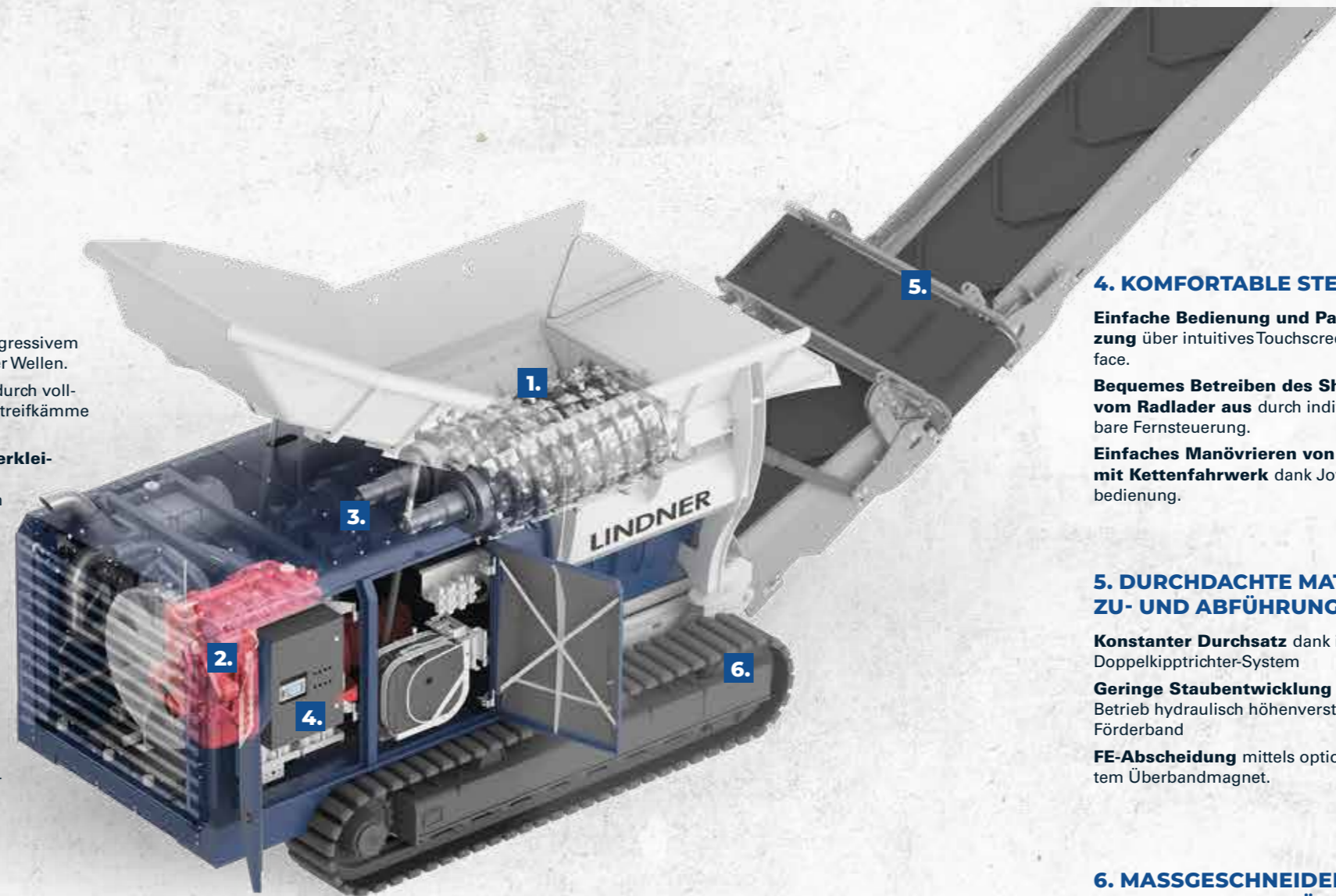


3. BEWÄHRTE MOBIL-HYDRAULIK

Hoher Durchsatz dank selbstregulierendem hydrostatischem Antrieb.

Effektive Zerkleinerung auch von schwierigen Materialien durch bis zu 240.000Nm Drehmoment.

Sicheren Betrieb garantiert die blitzschnelle automatische Störstofferkennung.



4. KOMFORTABLE STEUERUNG

Einfache Bedienung und Parametersetzung über intuitives Touchscreen-User-Interface.

Bequemes Betreiben des Shredders vom Radlader aus durch individuell belegbare Fernsteuerung.

Einfaches Manövrieren von Maschinen mit Kettenfahrwerk dank Joystick-Fernbedienung.



5. DURCHDACHTE MATERIAL-ZU- UND ABFÜHRUNG

Konstanter Durchsatz dank intelligentem Doppelkipptrichter-System

Geringe Staubentwicklung durch im Betrieb hydraulisch höhenverstellbarem Förderband

FE-Abscheidung mittels optional integrierbarem Überbandmagnet.



6. MASSGESCHNEIDERTE FAHRWERKSAUSFÜHRUNG

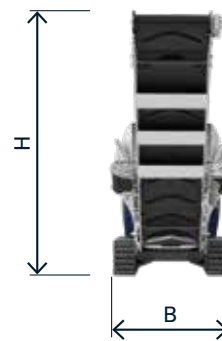
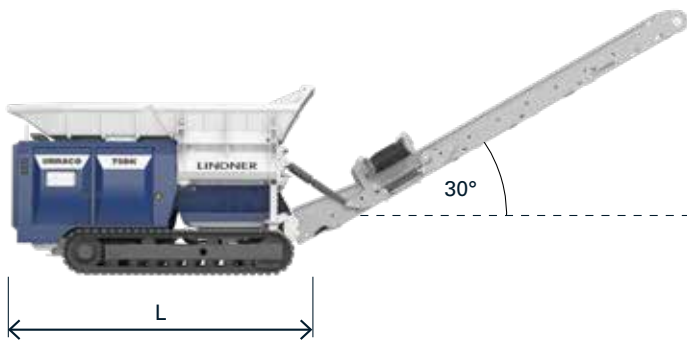
Einfaches Transportieren und Auf- bzw. Absetzen der Maschine durch gängige Hakenlift-LKWs (U75D).

Unkompliziertes Überstellen der Maschine am Gelände dank optionaler Radachse und Zugdeichsel.

Volle Mobilität vor Ort dank Kettenfahrwerks-Ausführung (U75DK).



TECHNISCHE DATEN



		URRACO 75D	URRACO 75DK
Antriebsleistung Diesel	PS	375	375
Abgasnormen		EU Stufe IV (USTier 4f) / EU Stufe IIIA	
Fahrgestell		Hakenlift	Kettenfahrwerk
Wellenlänge	mm	2 x 1500	2 x 1500
Max. Drehmoment	Nm	240.000	240.000
Gewicht Maschine	t	18,5	22
Abmessung (LxBxH)	mm	7000 x 2500 x 2700	7000 x 2500 x 2900
Abwurfhöhe Austragsband (30°)	mm	4400	4600

* Die angeführten Werte beziehen sich auf die Standardausführung mit Standardtrichter und Standardstandfuss, technische Änderungen vorbehalten.

FEINES WELLENPROFIL

Optimal für feines Korn



Endkorn: 100 – 200 mm

Altholz A1 – A2
Biomasse
Grünschnitt
Wurzelstöcke
Papierrollen
Teerpappe
Kunststoffe
etc.

GROBES WELLENPROFIL

Genau das Richtige für's Grobe



Endkorn: 300 – 500 mm

Altholz A1 – A4
Siedlungsabfälle
Spermüll
Industrieabfälle
Wurzelstöcke
Bahnschwellen
Metalle
Leichter Eisenschrott
Leichter Aluminiumschrott
Elektroschrott
etc.



FE-Metallabscheider



Wasserbedüsung



Maschinenraum-
Löschsystem



Erweiterter Verschleißschutz

Lindner-Recyclingtech GmbH

Villacher Straße 48 | 9800 Spittal/Drau | Austria

t.: +43 4762 2742 | f.: +43 4762 2742-9032 | office@l-rt.com

www.l-rt.com